



ARC 1000 | FORCE 1400

F1000

F1400



ARC 1000



FORCE 1400



442320



441323



ARC 1000
G1002
FORCE 1400
G1402



217VI04B
217VI08B



760AR40



783BAR1000
783BAR2200



4MSG



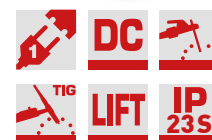
EAM0



GBT



Inverters indicado tanto para la soldadura con electrodos recubiertos, rutilo básico e inoxidable, como para la soldadura TIG con cebado Lift Arc.. Su diseño hace que estos inverter sean prácticos con capacidad de soldar con electrodos de 3.25 mm (Force 1400) y 2.5 (Arc 1000) de esta forma poder satisfacer a todo tipo de utilizadores.



CICLO DE TRABAJO		
	ARC 1000	FORCE 1400
Ciclo de Trabajo TIG DC	80 A - 35%	140 A - 35%
Corriente al 100%	55 A	90 A
Ciclo de trabajo electrodo	80 A - 25%	140 A - 25%
Corriente al 100%	40 A	80 A

REGULACIÓN		
	ARC 1000	FORCE 1400
Campo de regulación en electrodo	5 - 80 A	5 - 140 A
Campo de regulación en TIG DC	5 - 80 A	5 - 140 A
Hot start	Automático	
Arc force	Automático	
Anti pegado	Automático	
Tipo de encendido TIG DC	Lift	

INVERTER		
	ARC 1000	FORCE 1400
Tensión de alimentación	230 V 1F +-15%	
Frecuencia	50/60Hz	
Tensión en vacío	56 V	
Potencia nominal en electrodo 100%	1,9 KW	3,5 KW
Potencia nominal en TIG 100%	1,3 KW	2,5 KW
Tensión de arco electrodo	23,2 V	25,62 V
Tensión de arco TIG	13,6 V	13,6 V
Corriente Máx absorbida	18 A	
Fusible de protección	16 A Retardado	
Factor de potencia	0,80	
Grado de protección	IP 23 S	
Clase de aislamiento	F	
Temperatura de trabajo	-10°C +40°C	
Dimensiones (mm)	275x115x225	275x115x225
Peso (Kg)	3,3	3,5

FORCE 1600 - 2000

F1600

F2000



FORCE 1600



FORCE 2000



442320



441323



FORCE 1600
G1602



FORCE 2000
G2002



FORCE 1600
217VI04B
217VI08B
FORCE 2000
217VI04B35
217VI08B35



760AR40



783BAR1000
783BAR2200



4MSG



EAM0



GBT

Inverter indicado tanto para la soldadura MMA, como para soldadura TIG con cebado Lift Arc. Su tamaño permite prestarse de una manera óptima a un fácil transporte también en las situaciones más difíciles, sin por ello perjudicar la fiabilidad y las prestaciones. El nuevo diseño hace que estos inverter sean más robustos y prácticos con capacidad de soldar con electrodos de 4.0 mm y de esta forma poder satisfacer a los profesionales. Con conexión en cable solda 35/50.



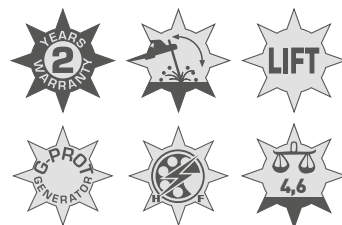
CICLO DE TRABAJO		
	FORCE 1600	FORCE 2000
Ciclo de Trabajo TIG DC	160 A - 50%	200 A - 35%
Corriente al 100%	110 A	140 A
Ciclo de trabajo electrodo	160 A - 40%	200 A - 25%
Corriente al 100%	100 A	125 A

REGULACIÓN		
	FORCE 1600	FORCE 2000
Campo de regulación en electrodo	5 - 160 A	5 - 200 A
Campo de regulación en TIG DC	5 - 160 A	5 - 200 A
Hot start	Automático	
Arc force	Automático	
Anti pegado	Automático	
Tipo de encendido TIG DC	Lift	

INVERTER		
	FORCE 1600	FORCE 2000
Tensión de alimentación	230 V 1F +-15%	
Frecuencia	50/60 Hz	
Tensión en vacío	56 V	63 V
Potencia nominal en electrodo 100%	3,7 KW	5,7 KW
Potencia nominal en TIG 100%	2,4 KW	2,5 KW
Tensión de arco electrodo	26,4 V	26 V
Tensión de arco TIG	13,6 V	
Corriente Máx absorbida	18 A	
Fusible de protección	16 A Retardado	
Factor de potencia	0,80	
Grado de protección	IP 23 S	
Clase de aislamiento	F	
Temperatura de trabajo	-10°C +40°C	
Dimensiones (mm)	305x135x235	305x135x235
Peso (Kg)	4,6	4,6

FORCE PULSED 2000

FT2000



CE



FT2001

FT2002

217EI04B35
217EI08B35

44M2235

760AR40

770AR30MAX

44232035

783BAR1000
783BAR2200

4MSG



Inverter para soldar con procedimiento WIG/TIG y MMA. Permite trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por la utilización de grupos electrógenos o largas líneas de conexión. Controlados por microprocesadores, presentan óptimas prestaciones de soldadura. En TIG con cebador HF con materiales como acero, cobre, acero inoxidable, etc. Permite soldar en 2 tiempos, 4 tiempos,

2 tiempos pulsado o 4 tiempos pulsado, igualmente podemos modificar la frecuencia del pulsado, llenado grater, coerriente base, rampa de bajada y post gas ajustables directamente mediante el cuadro frontal.

STICK (MMA) permite soldar El arc force y hot start vienen preconfigurados.

Dispone de amperimetro en pantalla digital. Invert



REGULACIÓN	
Campo de regulación en electrodo	5 – 200 A
Campo de regulación en TIG DC	5 – 200 A
Hot start	Automático
Arc force	on/off option
Anti pegado	Automático
Tipo de encendido TIG DC	HF/LIFT ARC
TIG control	2/4T - STEP
Corriente de base	5-100%
Regulación del tiempo de ascenso	0-20sec
Regulación del tiempo de bajada	0-20sec
Regulación retardo gas	0,5-20sec
Corriente final	5-100%
Pulser	SI
Frecuencia Pulser	1-200 Hz

CICLO DE TRABAJO	
Ciclo de Trabajo TIG DC	200 A - 35%
Corriente al 100%	130 A
Ciclo de trabajo electrodo	200 A - 25%
Corriente al 100%	120 A

INVERTER	
Tensión de alimentación	230V 1F±15%
Frecuencia	50/60Hz
Tensión en vacío	63 V
Potencia nominal en electrodo 100%	5,7 KW
Potencia nominal en TIG 100%	3,6 KW
Tensión de arco electrodo	26 V
Tensión de arco TIG	13,6 V
Corriente Máx absorbida	18 A
Fusible de protección	16 A Retardado
Factor de potencia	0,80
Grado de protección	IP 23 S
Clase de aislamiento	F
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C
Dimensiones (mm)	400x140x230
Peso (Kg)	4,6

TRINUS 165 - 185 PRO-GEN

G1650

G1850



TRINUS 165



TRINUS 185



441320



441323



TRINUS 165
G1653
TRINUS 185
G1853



217VI04B
217VI08B



760AR40



783BAR1000
783BAR2200



4MSE



GBT



Inverter indicado tanto para la soldadura con electrodos recubiertos, rutilo básico e inoxidable, como para la soldadura TIG con cebado SCRATH. El particular estudio en el diseño del equipo, ha permitido la reducción de la dimensión y el peso, prestandose de una manera óptima a un fácil

transporte también en las situaciones más difíciles, sin por ello perjudicar la fiabilidad y las prestaciones. El nuevo diseño hace que estos inverter sean más robustos y prácticos con capacidad de soldar con electrodos hasta 4,0mm y de esta forma poder satisfacer a los utilizadores más exigentes.



CICLO DE TRABAJO		
	TRINUS 165	TRINUS 185
Ciclo de Trabajo TIG DC	140 A - 40%	160 A - 35%
Corriente al 100%	95 A	105 A
Ciclo de trabajo electrodo	140 A - 30%	160 A - 25%
Corriente al 100%	85 A	95 A

REGULACIÓN		
	TRINUS 165	TRINUS 185
Campo de regulación en electrodo	5 - 155 A	5 - 170 A
Campo de regulación en TIG DC	5 - 155 A	5 - 170 A
Hot start	Automático	
Arc force	Automático	
Anti pegado	Automático	
Tipo de encendido TIG DC	Lift	

INVERTER		
	TRINUS 165	TRINUS 185
Tensión de alimentación	230 V 1F +-10%	
Frecuencia	50/60 Hz	
Tensión en vacío	95 V	
Potencia nominal en electrodo 100%	4,5 KW	5,3 KW
Potencia nominal en TIG 100%	4,1 KW	4,7 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 - 25,6 V	20,2 - 26,4 V
Tensión de arco TIG	10,2 - 15,6 V	10,2 - 16,4 V
Corriente Máx absorbida	23 A	27 A
Fusible de protección	16 A Retardado	
Factor de potencia	0,85	
Grado de protección	IP 21 S	
Clase de aislamiento	F	
Temperatura de trabajo	-10°C +40°C	
Dimensiones (mm)	245x130x215	245x130x215
Peso (Kg)	4,5	4,7

HIGH LINE 187 PRO-GEN

G1870

TOP LINE 220 PRO-GEN

G2200



HIGH LINE 187
441320

TOP LINE 220
442320

HIGH LINE 187
441323
TOP LINE 220
442323



HIGH LINE 187
G1873

TOP LINE 220
G2203

HIGH LINE 187
G1872

TOP LINE 220
G2202

217VI04B
217VI08B

780AR30

783BAR1000
783BAR2200

4MSE

GBT



Inverter de tecnología digital controlado por microprocesador, pensado para la soldadura de electrodos de hasta 5mm [G220] y 4 [G187] todo tipo incluso CELULOSICOS [G220]. Además con capacidad para la soldadura TIG mediante cebado LIFT, (un sistema que permite trabajar en TIG con cebado a contacto evitando depositos de tungsteno en la pieza a soldar.

Los inverter G187 y G220 es apto para ser utilizados en situaciones extremas, gracias a sus prestaciones sumamente profesionales. Particular atención en el chasis, que resulta extremadamente robusto, gracias tambien a las protecciones antichoque de que es dotado.

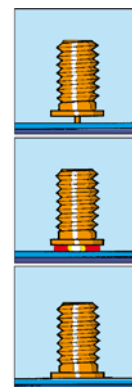
Con selector MMA y Tig (por antorcha válvula) en el g220 la función arc force también es seleccionable.



CICLO DE TRABAJO		
	HIGH LINE 187	TOP LINE 220
Ciclo de Trabajo TIG DC	170 A - 45%	200 A - 40%
Corriente al 100%	130 A	140 A
Ciclo de trabajo electrodo	170 A - 35%	200 A - 35%
Corriente al 100%	115 A	130 A

REGULACIÓN		
	HIGH LINE 187	TOP LINE 220
Campo de regulación en electrodo	5 - 170 A	5 - 200 A
Campo de regulación en TIG DC	5 - 170 A	5 - 200 A
Hot start	Automático	
Arc force	Automático	
Anti pegado	Automático	
Tipo de encendido TIG DC	Lift	

INVERTER		
	HIGH LINE 187	TOP LINE 220
Tensión de alimentación	230 V 1F +-10%	
Frecuencia	50/60 Hz	
Tensión en vacío	80 V	85 V
Potencia nominal en electrodo 100%	5,7 KW	4,1 KW
Potencia nominal en TIG 100%	3,6 KW	2,7 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 - 26,8 V	20,2 - 28,0 V
Tensión de arco TIG	10,2 - 16,8 V	10,2 - 18,0 V
Corriente Máx absorbida	29 A	36 A
Fusible de protección	16 A Retardado	20 A Retardado
Factor de potencia	0,85	
Grado de protección	IP 23 S	IP 21 S
Clase de aislamiento	F	
Temperatura de trabajo	-10°C +40°C	
Dimensiones (mm)	285x185x220	385x180x220
Peso (Kg)	6,05	9,25



Compacta, portátil con descarga de condensador equipo diseñado para soldar de hasta 10 mm de diámetro, espárragos. Con su simple y robusta construcción del MDL gama ofrece una solución económica y confiable método de fijación de acero templado, acero inoxidable, aluminio y latón espárragos. Rápido y preciso, el MDL gama le ofrece soldadura mejor los resultados.

Diseñado y construido conforme a estándares exigentes y cumple con todos los estándares requeridos, al serie CDM esta marcado CE.

- Compacto, portátil y ligero de la máquina.
- Sólido, construcción robusta.
- Rápida soldadura acción reduce el tiempo de soldadura.
- Super rápida recarga tiempo mejora la rentabilidad.
- Fácil ajuste de tensión del condensador.
- LED muestra permiten un fácil control de funciones.
- Calidad y fiabilidad
- Soldadura hierro, acero inoxidable, aluminio y latón.

CARACTERÍSTICAS PISTOLA CONTACT MANUAL

- Diseñado para la luminosidad y el equilibrio.
- Reduce la fatiga del operador.
- Cómodo y fácil de usar.
- Cuerpo fabricado resistente a impactos, alta resistencia de Verton.
- Accesorios disponibles para resolver ubicación específica de problemás.



CARACTERÍSTICAS PISTOLA LIFT GAP (OPCIONAL)

- Diseñado para la luminosidad y el equilibrio.
- Reduce la fatiga del operador.
- Cómodo y fácil de usar.
- Cuerpo fabricado resistente a impactos, alta resistencia de Verton.
- Accesorios disponibles para resolver ubicación específica de problemás.
- Hasta 5 mm de elevación disponible.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÁQUINA

Tensión de alimentación	115 and 230V AC, 50 – 60 Hz, 1 Phase
Potencia de entrada	1.8 KVA
Fusible de entrada de potencia	16A at 115V, 10A at 230V
Voltaje de salida fuente de alimentación	35 – 200V
Rango de trabajo	Condensadores electrolíticos
Diámetro de pernos soldar	10 – 50 pernos por minuto
Alojamiento	2 – 8mm
Protección	Clase IP 23

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PISTOLA

MODELO	Contact	Lift Gap
Rango de pernos	2mm to 8mm	2mm to 8mm
Longitud de pernos	Standard – hasta 35mm Extended – any length	
Longitud de pistola	202mm	185mm
Longitud de cable	3 metros	
Peso	1.90kg	2.00kg

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	CDM8	CDM8	CDM9	CDM9	CDM10	CDM10
Tipo pistola	Contact	Lift Gap	Contact	Lift Gap	Contact	Lift Gap
Potencia condensadores	66,000 mf	66,000 mf	99,000 mf	99,000 mf	132,000 mf	132,000 mf
Rango trabajo en hierro	2 – 8mm	2 – 8mm	2 – 10mm	2 – 8mm	2 – 10mm	2 – 10mm
Rango trabajo en acero inox.	2 – 8mm	2 – 8mm	2 – 8mm	2 – 8mm	2 – 10mm	2 – 10mm
Rango trabajo en aluminio	2 – 6mm	2 – 6mm	2 – 6mm	2 – 8mm	2 – 6mm	2 – 8mm
Rango trabajo en galvanizado	2 – 6mm	2 – 6mm	2 – 8mm	2 – 8mm	2 – 8mm	2 – 8mm
Peso soportable	16.00kg	16.00kg	17.50kg	17.50kg	18.50kg	18.50kg

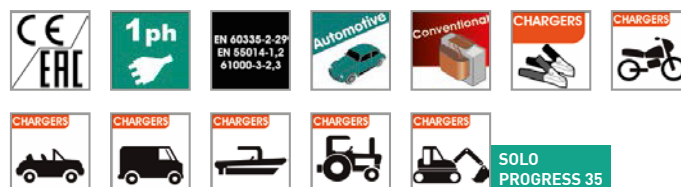




PROGRESS 14 - 20 - 35 | ARTIK 22



Cargadores de baterías semi-profesionales para acumuladores de plomo. Equipados con selector de voltaje e intensidad, amperímetro, protección térmica automática contra sobrecargas e inversión de polaridad.



	PROGRESS 14	PROGRESS 20	PROGRESS 35	ARTIK 22
	(1ph) 230 V 50/60 Hz	(1ph) 230 V 50/60 Hz	(1ph) 230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz
Power	140 W	390 W	920 W	430 W
Battery Voltage	6/12 V	12/24 V	6/12/24 V	12/24 V
Amp. Eff.	11 A	16 A	38 A	18 A
Amp. 60335-2-29	7,5 A	11 A	25 A	12 A
Rated Ref. Cap.	112 Ah 15h	165 Ah 15h	375 Ah 15h	180 Ah 15h
Charging Pos.	2	2	12	4
 (LxWxH)	200x260x175 mm	200x260x175 mm	245x250x435 mm	235x220x335 mm
 (LxWxH)	230x275x205 mm	230x275x205 mm	280x285x465 mm	295x255x390 mm
 box/net	4 / 3,1 Kg	7 / 6,1 Kg	18 / 17,4 Kg	8,5 / 7,8 Kg
Code	HC14 99000067	HC20 99000069	HC35 99000032	HC22 99000077

SPEEDY 250 | RAPID 280



Cargadores portátiles de baterías con ayuda puesta en marcha. Equipados con selector de la intensidad de carga, amperímetro, protección termostática contra arranques repetidos, fusible protector de corto circuito e inversión de polaridad situado en el interior del equipo.



	SPEEDY 250	RAPID 280
	(1ph) 230 V 50/60 Hz	(1ph) 230 V 50/60 Hz
Power	650 W	460 W
Battery Voltage	12/24 V	12 V
Amp. Eff.	27 A	38 A
Amp. 60335-2-29	18 A	25 A
	220 Acc	240 Acc
Amp 1/C	135	160
Rated Ref. Cap.	270 Ah 15h	375 Ah 15h
Charging Pos.	2 + Boost	2 + Boost
 (LxWxH)	235x220x335 mm	235x220x335 mm
 (LxWxH)	295x255x390 mm	295x255x390 mm
 box/net	11,4 / 10,7 Kg	13,6 / 12,9 Kg
Code	HC250 99005052	HC280 99005040

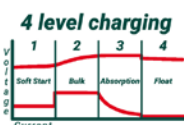
DISCOVERY 60 - 120 | EXPLORER 40



Pb/Gel

Ca/Ca

AGM



DISCOVERY 60 - 120: Nueva gama de cargadores de baterías completamente electrónicos sin picos de tensión en salida que pueden dañar las tarjetas electrónicas a bordo de los vehículos. Ideales para cargar baterías AGM, al GEL y al plomo. Discovery 60: selección de la tensión 6/12V, corriente de carga en cuatro niveles, ideal para motocicletas y coches; Discovery 120: tensión fija 12V, corriente de carga en nueve niveles, ideales para coches, furgonetas, pequeñas embarcaciones. Función de desulfatación y pantalla de cristal líquido.

EXPLORER 40: Cargadores de baterías profesionales de nueva generación, con tecnología inverter. Están equipados con selector de la corriente de carga, amperímetro y voltímetro digital, protección térmica contra sobrecorriente, protección contra cortocircuitos y inversión de polaridad, temporizador de carga. La función de carga se realiza sin picos de tensión en salida que pueden dañar las tarjetas electrónicas a bordo de los vehículos. Gracias a un software dedicado, son ideales para cargar las baterías AGM, GEL, de calcio y de plomo que se encuentran en los vehículos modernos. Las modalidades de carga son: 1) Manual: elección del voltaje de la batería, tipo de batería a cargar, corriente máxima de carga, tiempo

máximo de carga, procedura de desulfatación; 2) Carga automática con parámetros preajustados: el usuario puede guardar una configuración ideal de carga para poder utilizarla automáticamente después; 3) Automática: el cargador de baterías hará la carga de manera completamente automática después de haber pulsado la tecla START. El modelo Explorer 40 está equipado también con la función de estabilizador del voltaje a 12V y una corriente máxima de 10A. Esta función permite de alimentar las tarjetas del vehículo durante las siguientes operaciones: A) cambio de la batería o B) con el motor apagado (por ejemplo, vehículos en exposición)



	DISCOVERY 60	DISCOVERY 120	EXPLORER 40
	(1ph) 230 V 50/60 Hz	(1ph) 230 V 50/60 Hz	(1ph) 230 V 50/60 Hz
Power	65 W	135 W	600 W
Battery Voltage	6/12 V	12 V	12/24 V
Amp. 60335-2-29	4 A	8 A	20/40 A
Rated Ref. Cap.	120 Ah 15h	180 Ah 15h	600 Ah 15h
Charging Pos.	4	9	∞
(LxWxH)	225x80x50 mm	235x100x60 mm	315x115x225 mm
(LxWxH)	255x155x60 mm	280x175x75 mm	390x155x270 mm
box/net	0,7 / 0,65 Kg	0,9 / 0,85 Kg	4,5 / 4,0 Kg
Code	HC60 99000074	HC120 99000075	HC40 99000081

SPRINT CAR 341 - 540 - 640



Cargadores de baterías profesionales con ayuda puesta en marcha. Llevan ruedas y mango para un fácil desplazamiento. Equipados con selector de carga lenta o rápida, amperímetro, protección térmica automática contra arranques repetidos, fusible protector de corto circuito e inversión de polaridad situado en el interior del equipo.

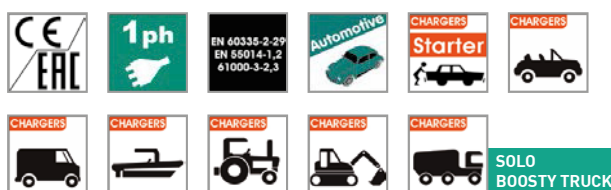


	SPRINT CAR 341	SPRINT CAR 540	SPRINT CAR 640
	(1ph) 230 V 50/60 Hz	(1ph) 230 V 50/60 Hz	(1ph) 230 V 50/60 Hz
Power	1000 W	1440 W	1800 W
Battery Voltage	12/24 V	12/24 V	12/24 V
Amp. Eff.	45 A	60 A	75 A
Amp. 60335-2-29	30 A	40 A	50 A
	300 Acc	480 Acc	580 Acc
Amp 1/C	200	330	400
Rated Ref. Cap.	450 Ah 15h	600 Ah 15h	750 Ah 15h
Charging Pos.	4 + Boost	6 + Boost	6 + Boost
 (LxWxH)	260x415x650 mm	320x487x745 mm	320x487x745 mm
 (LxWxH)	280x355x595 mm	330x395x790 mm	330x395x790 mm
 box/net	18,5 / 17,6 Kg	30,8 / 29,5 Kg	32 / 30,7 Kg
Code	HC340 99010046	HC540 99010041	HC640 99010030

BOOSTY 14 - 31 - TRUCK



Equipos de arranque autónomos, ideales para poner en marcha coches, pequeños barcos, furgonetas. Incluyen una batería de descarga lenta recarable por propio cargadores de baterías o a través del enchufe del mechero en el mismo coche. Garantizan no perder los datos de la memoria electrónica cuando se cambia la batería del coche. Llevan varios dispositivos de protección.



	BOOSTY 14	BOOSTY 31	BOOSTY TRUCK
Recharge	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz
Voltage	12V	12V	24V
Internal battery	12V 14Ah	12V 23Ah	12V 2x23Ah
Boost rate	1400 P.LE	3100 P.LE	3100 P.LE
Cranking rate	350Amp	1170Amp	1170Amp
Charging capacity	0,6Ah (12V)	1,5Ah (12V)	2Ah (12V)
Charging voltage	14.9V	14.9V	14.9/25,2V
Lyfe of battery	400 Cycles	400 Cycles	400 Cycles
Batteries	1	1	2
Sealed battery	•	•	•
Voltage Spikes protection	•	•	•
ABS shock-proof cases	•	•	•
Automatic charger	•	•	•
Lighter scket cord	•	•	•
Trolley	-	-	•
Buzzer	-	-	•
Completely isolated clamps	•	•	•
Cable diameter	25 mm ²	25 mm ²	50 mm ²
Lenght of cables	64 cm	111 cm	165 cm
(LxWxH)	240x135x255 mm	430x160x335 mm	370x285x465 mm
(LxWxH)	260x140x350 mm	470x180x370 mm	380x295x485 mm
box/net	7,5 kg	13,6 kg	26 kg
Code	HCB14 99005059	HCB31 99005055	HCBT 99005056



MMA WELDING



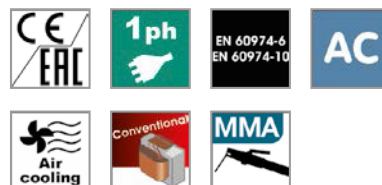
UTIL 166 - 171 | NOVA 260



OPCIONAL PARA
UTL166 - NOVA 260
441323

UTIL: Máquinas de soldar con electrodos, portátiles, monofásicas, de corriente alterna. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Protección con termostato, completas con accesorios para soldar.

NOVA: Máquinas de soldar con electrodos, con mango y ruedas, monofásicas, de corriente alterna. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Protección con termostato.



	UTIL 166N	UTIL 171N	NOVA 260N
	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230/400V 50/60Hz	(1ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	3,2 KVA	3,2 KVA	4,4 KVA
U _o	48 V	48 V	48 V
Amp. Min-Max	35 ÷ 140 A±10%	35 ÷ 140 A±10%	35 ÷ 190 A±10%
Ø E	1,6 ÷ 3,25 mm	1,6 ÷ 3,25 mm	1,6 ÷ 4 mm
Insulation	H	H	H
Protec. Degree	IP21S	IP21S	IP21S
(LxWxH)	410x255x315 mm	410x255x315 mm	670x340x585 mm
(LxWxH)	485x285x325 mm	485x285x325 mm	485x285x325 mm
box/net	16,6 / 15,8 Kg	16 / 15,2 Kg	24 / 22,9 Kg
Code	HE1661 99200079	HC1710 99200080	HC2600 99200085

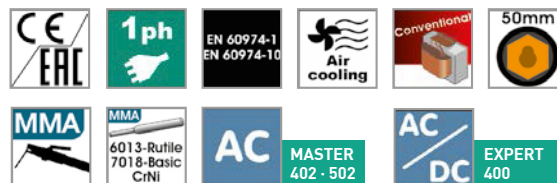
MASTER 402 - 502 | EXPERT 400



OPCIONAL



Máquinas de soldar con electrodos, profesionales, con mango y ruedas, monofásicas, de corriente alterna. Refrigeradas por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. MASTER 402 - 502 aptas para utilizar con electrodos básicos de corriente alterna. Empleo en montajes y calderería. EXPERT 400 apta para utilizar con electrodos rutilos, básicos, inoxidables.



	MASTER 402		MASTER 502		EXPERT 400		
	(1ph) 230/400V 50/60Hz		(1ph) 230/400V 50/60Hz		(1ph) 230/400V 50/60Hz		
Power 60%	10 KVA		23 KVA		23,2 KVA		
U _o	52 V	70 V	52 V	79 V	54 V - AC	79 V - AC	72 V - DC
Amp. Min-Max	55 ÷ 270 A	50 ÷ 250 A	40 ÷ 400 A	40 ÷ 330 A	40 ÷ 400 A	40 ÷ 330 A	30 ÷ 270 A
Amp. 60974-1	35% 250 A 60% 190 A	35% 220 A 60% 170 A	35% 400 A 60% 310 A	35% 330 A 60% 250 A	35% 400 A 60% 340 A	35% 330 A 60% 280 A	35% 270 A 60% 205 A
Ø E	1,6 ÷ 6 mm		1,6 ÷ 6 mm		1,6 ÷ 6 mm		
Insulation	H		H		H		
Protec. degree	IP23S		IP23S		IP23S		
(LxWxH)	890x495x570 mm		1000x520x545 mm		1000x520x545 mm		
(LxWxH)	885x400x505 mm		985x410x550 mm		985x410x550 mm		
box/net	59,5 / 57,5 Kg		111,6 / 108,5 Kg		161,6 / 128,7 Kg		
Code	HE4020 99205026		HE5020 99205024		HE400 99210015		

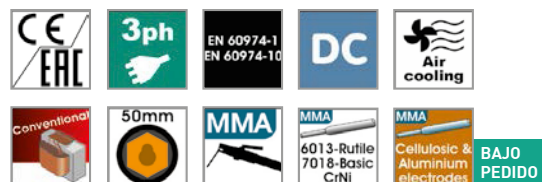
UNIVERSAL 235 - 280 - 330



OPCIONAL



Rectificadores para soldar con electrodos, profesionales, trifásicos, con mango y ruedas, de corriente continua. Refrigerados por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura.



	UNIVERSAL 235	UNIVERSAL 280	UNIVERSAL 330
	(3ph) 230/400V 50/60Hz		
Power 60%	10,8 KVA	13,2 KVA	16,5 KVA
U _o	61 ÷ 66 V	61 ÷ 66 V	65 ÷ 69 V
Amp. Min-Max	35 ÷ 220 A	40 ÷ 260 A	50 ÷ 320 A
Amp. 60974-1	35% 220 A 60% 168 A 100% 130 A	35% 260 A 60% 200 A 100% 155 A	35% 320 A 60% 245 A 100% 190 A
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	1,6 ÷ 5 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S	IP23S
 (LxWxH)	910x500x530 mm	1000x520x595 mm	1000x520x595 mm
 (LxWxH)	890x935x505 mm	985x410x550 mm	985x410x550 mm
 box/net	70 / 67,5 Kg	95,2 / 92,3 Kg	108,2 / 105,3 Kg
Code	HECDC2350 99215035	HEDC2800 99215027	HEDC3300 99215028

UNIVERSAL 400 - 430 - 450 - 550

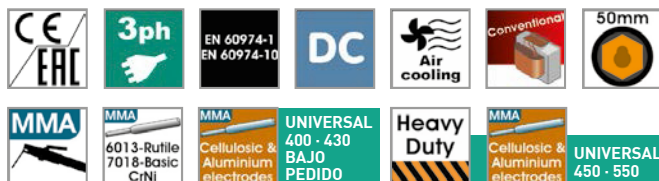


OPCIONAL



SOLO 550

Rectificadores para soldar con electrodos, profesionales, trifásicos, con mango y ruedas, de corriente continua. Refrigerados por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. UNIVERSAL 450 - 550 aptos para utilizar con todo tipo de electrodos. Empleo en montajes y calderería.



	UNIVERSAL 400	UNIVERSAL 430	UNIVERSAL 450	UNIVERSAL 550
	[3ph] 230/400V 50/60Hz		[3ph] 230/400V 50/60Hz	
Power 60%	21 KVA	23 KVA	29,5 KVA	35 KVA
U ₀	66 ÷ 73 V	70 ÷ 76 V	70 ÷ 78 V	71 ÷ 78 V
Amp. Min-Max	70 ÷ 370 A	55 ÷ 400 A	50 ÷ 420 A	60 ÷ 550 A
Amp. 60974-1	35% 370 A	35% 400 A	45% 420 A	35% 550 A
	60% 280 A	60% 305 A	60% 375 A	60% 420 A
	100% 220 A	100% 235 A	100% 290 A	100% 350 A
Ø E	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
(LxWxH)	1000x520x595 mm		1120x620x740 mm	
(LxWxH)	985x410x550 mm		1150x520x720 mm	
box/net	122 / 119 Kg	131,2 / 128,3 Kg	186 / 179,5 Kg	213 / 200,5 Kg
Code	HEDC4000 99215029	99215030 HEDC430	HEDC4500 99215031	HEDC5500 99215032

UNISTICK 410C - 510C



OPCIONAL



BOX HF
HESKBOX

CONTROL REMOTO
HR99810016 - 10 M
HR99810013 - 4 M

Maquinas de soldar con electrodo de corriente continua con control de tiristores, con mango y ruedas. Excelente en la soldadura de todos tipos de materiales base con todos los tipos de electrodos, especialmente celulósicos y de aluminio. Dotadas de control externo del valor de Hot Start y Arc Force. Ideal para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia.



	UNISTICK 410C	UNISTICK 510C
	(3ph) 230/400V 50/60Hz	
Delayed Fuse	22 KVA	28 KVA
Power 50%	70 V	75 V
Spot current	20 ÷ 400 A	20 ÷ 500 A
 Max.	35% 400 A 60% 305 A 100% 240 A	35% 500 A 60% 380 A 100% 300 A
Spots/Thickness	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
U ₀ Max.	H	H
Power Max.	IP23S	IP23S
 (LxWxH)	1180x605x665 mm	
 (LxWxH)	1130x495x720 mm	
 box/net	157,6 / 145,2 Kg	187 / 175 Kg
Code	HESK4100 99225029	HESK5100 99225031

UNISTICK 630C - 810C



OPCIONAL



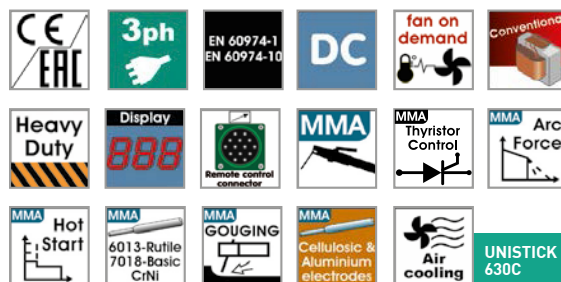
CONTROL REMOTO
99810016 - 10 M
99810013 - 4 M

CONTROL REMOTO DE PIE
99810012 - 5 m

BOX HF 99900127

	UNISTICK 630C	UNISTICK 810C
	(3ph) 400V 50/60Hz	
Power 60%	31 KVA	38 KVA
U ₀	70 V	60 V
Amp. Min-Max	20 ÷ 600 A	20 ÷ 700 A
Amp. 60974-1	30% 600 A 100% 355 A	40% 700 A 60% 585 A 100% 455 A
Ø E	2 ÷ 13 mm	2 ÷ 13 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
 (LxWxH)	1270x790x850 mm	
 (LxWxH)	1150x750x985 mm	
 box/net	321 / 281 Kg	352 / 312 Kg
Code	HESK6300 99225032	HESK8100 99225033

Maquina de soldar con electrodo de corriente continua con control de tiristores, con mango y ruedas. Excelente en la soldadura de todos tipos de materiales base con todos los tipos de electrodos, especialmente celulósicos y de aluminio. Dotada de control externo del valor de Hot Start y Arc Force. Apta para el arco aire. Ideal para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia. Especialmente diseñado para ser utilizado con electrodos de carbón.



FLEXY 160 - 200



KIT COMPLETO
EN CAJA
DE PLÁSTICO

OPCIONAL



760AR40

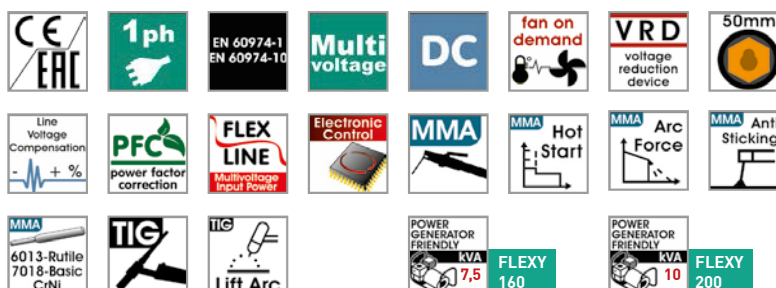


217VI04



441323

Generadores con tecnología inverter diseñados para ser alimentados por cualquier voltaje de alimentación entre 90V y 270V. Con el sistema FLEX-LINE, el generador reconoce automáticamente el voltaje de entrada (110V o 220V). Están equipados con el sistema PFC, que garantiza excelentes rendimientos de corriente con bajos consumos de energía.

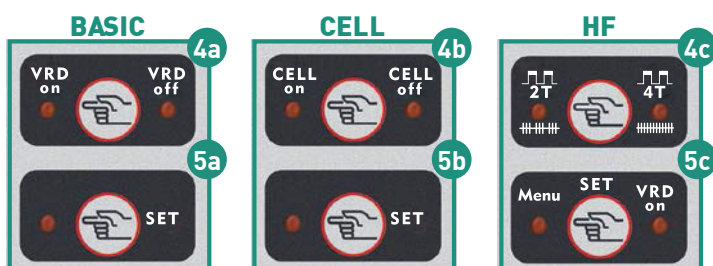
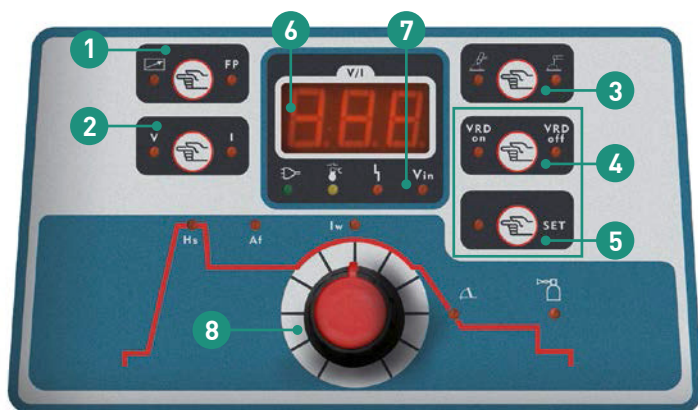


	FLEXY 160		FLEXY 200	
	115V 50/60Hz	230V 50/60Hz	115V 50/60Hz	230V 50/60Hz
Power 60%	2,7 KW	2,9 KW	2,7 KW	2,9 KW
U_o	55 V	55 V	55 V	55 V
Amp. Min-Max	15 ÷ 120 A	15 ÷ 160 A	15 ÷ 120 A	15 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	35% 110 A 60% 90 A	25% 160 A 60% 105 A	35% 110 A 60% 100 A	25% 200 A 60% 130 A
$\emptyset$ E	1,6 ÷ 3,25 mm	1,6 ÷ 4 mm	1,6 ÷ 3,25 mm	1,6 ÷ 5 mm
Electrode type	6013 - 7018		6013 - 7018	
Insulation	H		H	
Protec. Degree	IP22S		IP22S	
(LxWxH)	410x140x245 mm		410x140x245 mm	
(LxWxH)	490x180x335 mm		490x180x335 mm	
box/net	7,2 / 6,6 Kg		8 / 7,42 Kg	
Code	HIF1600 99805986		HIF2000 99805988	
in plastic carry case	500x470x160 mm		500x470x160 mm	
in plastic carry case	11,4 / 10,7 Kg		12,5 / 11,8 Kg	
Code in BAG carry case	HIF1602 99805987		HIF2002 99805989	

COMPACT RANGE

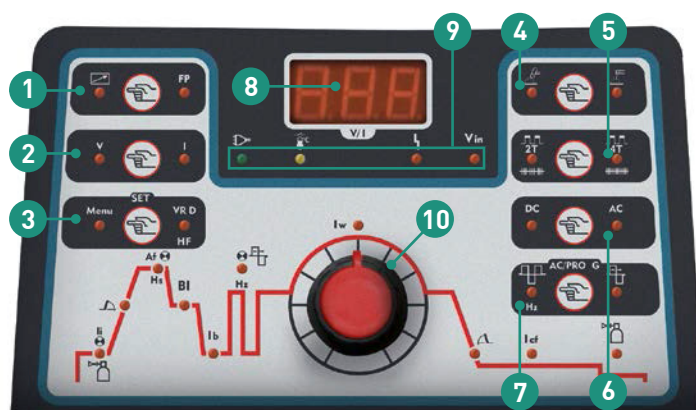
MMA / TIG

PANELES CONTROL



1. Selección panel frontal o remoto.
2. Visualización tensión o corriente.
3. Selección TIG/Electrodo.
- 4A. RVRD on/off.
- 4B. Cell on/off.
- 4C. Selección 2T/4T, pulsado/ Cell on/off no pulsado.
- 5AB. Botón de confirmación.
- 5C. Botón de confirmación, VRD on/off, Memorias de programas del operador.
6. Pantalla.
7. LED: alimentación, protección térmica, no tensión, anomalías.
8. Mando de regulación.

1. Selección panel frontal o remoto.
2. Visualización tensión o corriente.
3. Botón de confirmación, VRD on/off, HF on/off, Memorias de programas del operador.
4. Selección TIG/Electrodo.
5. Selección 2T/4T, pulsado/no pulsado.
6. Selección TIG AC / TIG DC.
7. Frecuencia AC / balance.
8. Pantalla.
9. LED: alimentación, protección térmica, no tensión, anomalías.



Inverter de soldadura proyectados para garantizar una excelente calidad de soldadura, fiabilidad y sencillez de uso en la soldadura TIG en corriente continua y alternada, y en la soldadura de todos los electrodos comerciales revestidos. Un simple sinóptico simplifica la elección entre los diferentes tipos de soldadura (stick, tig dc a impulsos lento/rápido y tig ac) y la regulación de los diferentes parámetros de corriente, de soldadura, básica, de pico, de llenado de

cráter, y de los tiempos del impulso, de la rampa de bajada y de post gas. La función de equilibrado permite regular la relación entre penetración y limpieza del baño de soldadura. Se puede proporcionar con mando a distancia y de pedal y puede ser conectado a grupos de refrigeración externos (opcional para Compact 220 AC/DC). Ideal para la industria, los trabajos de carpintería, el sector de automoción.

GLOBUS 250 | COMPACT EVO 306C - 406C



OPCIONAL



CONTROL REMOTO
HR99810016 - 10 m
HR99810013 - 4 m



44P3



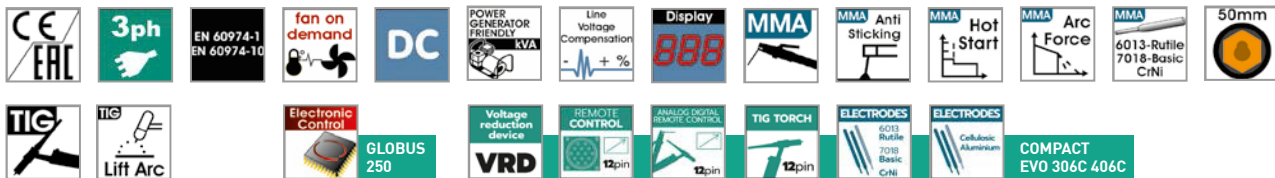
44M1320



217VI04B

Inverter de soldadura trifásicos proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de conexión. Responden a las necesidades del usuario más exigente con su ancho intervalo de corriente de corriente y un elevado ciclo de trabajo. Garantizan excelentes características de soldadura con todas las clases de electrodos comerciales (rutilos, básicos, inoxidables, etc.) gracias a la posibilidad de ajustar los valores de Hot Start y Arc Force. El modelo 306C/406C permite soldar también los electrodos celulosicos y de aluminio. Están equipados con dispositivos de

control de sobretensión, sobretemperatura y anti-encolado del electrodo que protegen los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El selector TIG/MMA lo vuelve idóneo para trabajar en TIG con arranque Lift Arc. Tienen un display para visualizar la corriente, la tensión de soldadura y los valores ajustables (Hot Start y Arc Force). El generador para uso en ambientes inseguros está proporcionado con la función VRD, que se puede activar y desactivar a través de un pulsador. El mando a distancia alcanza hasta tramos muy largos.



	GLOBUS 250		COMPACT EVO 306C		COMPACT EVO 406C	
	(3ph) 400V 50/60Hz		(3ph) 400V 50/60Hz		(3ph) 400V 50/60Hz	
	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Power 60%	7 KW	2,9 KW	10 KVA	8 KVA	14 KVA	13 KVA
U _o	40 V	40 V	75 ÷ 12 V	75 V	75 ÷ 12 V	75 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 250 A	10 ÷ 250 A	5 ÷ 270 A	5 ÷ 300 A	5 ÷ 350 A	5 ÷ 400 A
Amp. 60974-1	35% 250 A 60% 210 A 100% 180 A	35% 250 A 60% 210 A 100% 180 A	60% 270 A 100% 200 A	50% 300 A 100% 210 A	50% 350 A 100% 270 A	50% 400 A 100% 300 A
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	1,6 ÷ 6 mm	-	1,6 ÷ 6 mm	-
Electrode type	6013 - 7018	-	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - Aluminium		6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - Aluminium	
Insulation	H		H		H	
Protec. Degree	IP22S		IP22S		IP22S	
(LxWxH)	420x200x380 mm		440x195x395 mm		530x255x460 mm	
(LxWxH)	565x300x410 mm		685x290x485 mm		680x310x520 mm	
box/net	12,7 / 11,6 Kg		20 / 18,8 Kg		31,5 / 30,1 Kg	
Code	HI2500 99815037		HI3060 99815042		HI4060 99815043	

LION 300 Flex - Line



OPCIONAL



CONTROL REMOTO
HR99810016 - 10 M
HR99810013 - 4 M

Inverter de soldadura proyectados para responder a las necesidades de los usuarios más exigentes gracias a su ancho intervalo de corriente y elevado ciclo de trabajo. Puede ser utilizado con cualquier conexión trifásica y monofásica, en un intervalo de corriente entrante de 180V a 460V. Garantizan excelentes características de soldadura con todas las clases de electrodos comerciales (rutilos, básicos, inoxidables, etc.) gracias a la posibilidad de ajustar los valores de Hot Start y Arc Force. Están equipados con dispositivos de control de sobretensión, sobretensión y anti-encolado del electrodo que protegen los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El selector TIG/MMA lo vuelve idóneo para trabajar en TIG con arranque Lift Arc. Tienen un display para visualizar la corriente, la tensión de soldadura y los valores ajustables (Hot Start y Arc Force). Equipados con función de reducción de tensión VRD.



	LION 300C Flex - Line					
	(1ph) 208 ÷ 240 V		(3ph) 220 ÷ 240 V		(3ph) 380 ÷ 460 V	
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Power 60%	4,5 KVA		6,2 KVA		8,3 KVA	
U _o	14 V vrd					
Amp. Min-Max	5 ÷ 215 A	5 ÷ 180 A	5 ÷ 270 A	5 ÷ 215 A	5 ÷ 270 A	5 ÷ 270 A
Amp. 60974-1	30% 215 A 60% 150 A 100% 120 A	35% 180 A 60% 135 A 100% 105 A	40% 270 A 60% 215 A 100% 170 A	40% 215 A 60% 175 A 100% 135 A	35% 270 A 60% 205 A 100% 160 A	35% 270 A 60% 205 A 100% 160 A
Ø E	-	1,6 ÷ 4 mm	-	1,6 ÷ 5 mm	-	1,6 ÷ 5 mm
Electode type	6010 - 6011 - 6013 - 7018					
Insulation	H					
Protec. degree	IP22S					
 (LxWxH)	545x255x415 mm					
 (LxWxH)	665x305x460 mm					
 box/net	23 / 21,65 Kg					
Code	HIL3000 99815032					

MMA / TIG WELDING



GALILEO 215HF | COMPACT EVO 246HF

E> BRIGHT
EVOLUTION



217E104



760AR40

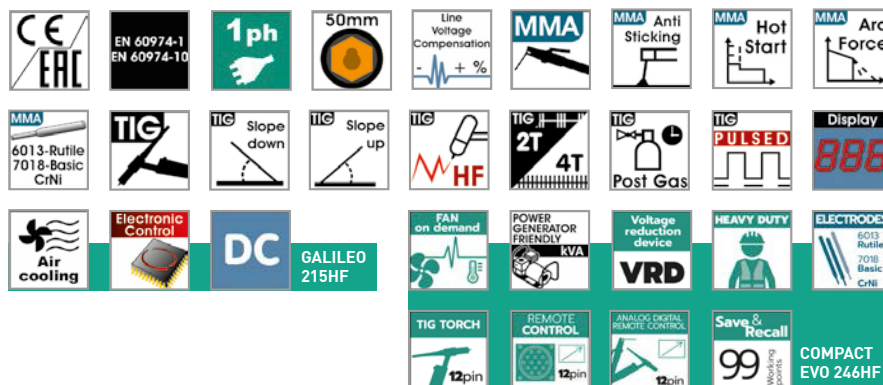


44M1320



INCLUIDO
KIT COMPLETO EN BOLSA
HT2153

Inversores para soldadura estudiados para usuarios exigentes. Empleo muy sencillo en soldadura con electrodos y en TIG con HF. Permiten programar todos los parámetros típicos de un ciclo de soldeo TIG como: 2/4 tiempos, pregas, rampa de subida frecuencia de pulsado, corriente de base rampa de bajada, llenado de cráter y post gas. En soldadura electrodo con Hot start e arc force. El modelo 215HF tienes amperímetro digital para visualizar la corriente de soldadura y todos los parámetros prerregulados. El modelo 175HF tienes un panel frontal simplificado que te permite de seleccionar 2T/4T, Tig rampa de bajada, electrodo arc force.



	GALILEO 215HF		COMPACT EVO 246HF	
	[1ph] 230V 50/60Hz		[1ph] 230V 50/60Hz	
	MMA	TIG	MMA	TIG
Power 60%	4 KW	4 KW	4,5 KVA	4,5 KVA
U _o	60 V	60 V	65 V	65 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 160 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 220 A
Amp. 60974-1	30% 160 A 60% 125 A	25% 200 A 60% 125 A	40% 200 A 60% 165 A 100% 130 A	40% 220 A 60% 165 A 100% 130 A
Ø E	1,6 ÷ 4 mm	-	1,6 ÷ 5 mm	-
Electrode type	6013 - 7018	-	-	-
Insulation	H		H	
Protect. Degree	IP22S		IP22S	
(LxWxH)	400x140x245 mm		440x195x395 mm	
(LxWxH)	490x180x335 mm		685x290x485 mm	
box/net	9 / 8 Kg		14 Kg	
Code	HT2151 99805921		HT2461 99805990	
in plastic carry case	565x500x200 mm			
in plastic carry case	18,4 / 17,5 Kg			
Code in tool bag	HT2153 99805929			

COMPACT EVO 306HF - 416HF



INCLUIDO



OPCIONAL



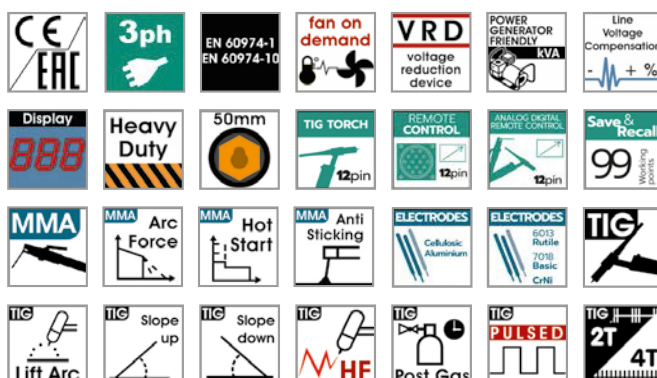
CONTROL REMOTO
99810016 - 10 M
99810013 - 4 M

CONTROL REMOTO
DE PIE
99810012 - 5 m



SOFTWARE UPGRADE

Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por la utilización de grupos electrógenos o largas líneas de alimentación. Controlados por microprocesadores, proporcionan excelentes rendimientos de soldadura en STICK con la mayoría de los electrodos comerciales, y en TIG con cebado HF con materiales como acero, cobre, acero inoxidable, etc. STICK: Arc Force y Hot Start ajustables. TIG: 2 tiempos, 4 tiempos, 2 tiempos por impulsos o 4 tiempos por impulsos. Están provistos de un instrumento digital para visualizar tanto la tensión como la corriente de soldadura y todos los valores de soldadura se ajustan del cuadro frontal. Está provisto también de la función de reducción de tensión VRD. COMPACT 416HF/C se pueden proporcionar con mando a distancia o de pedal.



	COMPACT EVO 306HF		COMPACT EVO 416HF	
	(3ph) 400V 50/60Hz			
	TIG	MMA	TIG	MMA
Power 60%	8 KVA	10 KVA	13 KVA	14 KVA
U _o	75 V	75 ÷ 12 V	75 V	75 ÷ 12 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 300 A	5 ÷ 270 A	5 ÷ 400 A	5 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 300 A 100% 210 A	60% 270 A 100% 200 A	50% 400 A 100% 300 A	50% 350 A 100% 270 A
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm	-	1,6 ÷ 6 mm
Electr. type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - Aluminium		6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - Aluminium	
Insulation	H		H	
Protec. degree	IP22S		IP22S	
 (LxWxH)	545x255x415 mm		530x255x460 mm	
 (LxWxH)	665x305x460 mm		680x310x520 mm	
 box/net	24 / 23 Kg		35 / 34 Kg	
Code	HT3061 99815044		HT4165 99815045	

COMPACT 220 AC/DC



INCLUIDO



OPCIONAL



CONTROL REMOTO
HR99810016 - 10 M
HR99810013 - 4 M



CONTROL REMOTO
DE PIE
HR99810012 - 5 m



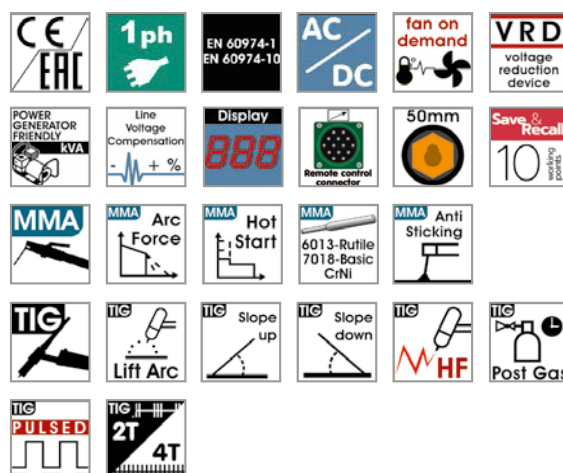
HA2205



COMPACT 220 AC/DC

(1ph) 230V 50/60Hz

	MMA	TIG DC	TIG AC
Power 60%	8 KVA	5,6 KVA	5 KVA
U _o	70 V	70 V	70 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	10 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	40% 200 A 60% 160 A 100% 125 A	40% 200 A 60% 160 A 100% 125 A	40% 200 A 60% 160 A 100% 125 A
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H		
Protec. degree	IP22S		
(LxWxH)	530x255x415 mm		
(LxWxH)	665x305x460 mm		
box/net	25 / 23,6 Kg		
Code	HA2201 99805977		
R.A. Code	HA2205 99805978 (Water cooling ready generator)		



COMPACT 220 AC/DC COMPACT 220 AC/DC R.A.

Generator	99805977	99805978
TIG torch	23020157	23020161
Ground cable	43210170	43210170
Electr. holder	43205040	43205040
Trolley	-	99900171
Water cooler	-	99490021
Cooling liquid	-	10910035
Gas regulator	22905049	22905049
Kit Code	99805977K	99805978K

COMPACT 360 AC/DC R.A.



INCLUIDO



OPCIONAL



CONTROL REMOTO
99810016 - 10 M
99810013 - 4 M



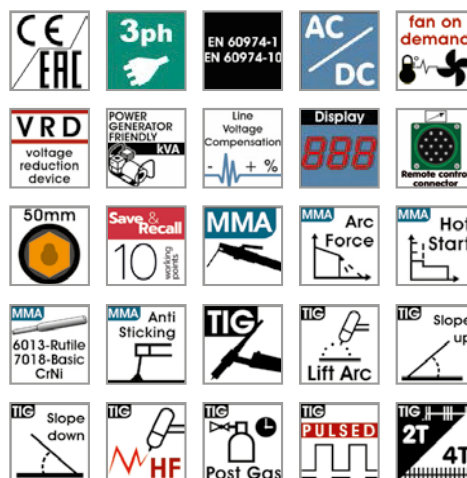
CONTROL REMOTO
DE PIE
99810012 - 5 m

COMPACT 360 AC/DC R.A.



(3ph) 400V 50/60Hz

	MMA	TIG DC	TIG AC
Power 60%	15 KVA	12 KVA	12 KVA
U ₀	80 V	12 V	12 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	10 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 260 A	50% 350 A 100% 260 A
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-
Insulation	H		
Protec. degree	IP22S		
(LxWxH)	670x320x530 mm		
(LxWxH)	800x390x630 mm		
box/net	52 / 49,4 Kg		
Code	HA3606 99815033		



COMPACT 360 AC/DC R.A.

Generator	99815033
Trolley	99900192
Water cooler	99490025
Cooling liquid	10910035
Kit Code	99815033K



MONOMIG 196 - 216 - 246 - 286



INCLUIDO 196-216



INCLUIDO 246-286



Semiautomáticas para hilo continuo monofásicas, con ruedas. Completas con antorcha de conexión Euro, manorreductor, manguera gas, pinza y cable de masa. Todas llevan temporizador para soldadura por puntos. Ideales para trabajos semiprofesionales. Se admiten carretes de hilo de 5 a 15 kg de peso.



	MONOMIG 196	MONOMIG 216	MONOMIG 246	MONOMIG 286
	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 60%	3 KW	4,6 KW	5,5 KW	7,4 KW
U ₀	23 ÷ 42 V	19 ÷ 34 V	18 ÷ 43 V	18 ÷ 46 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 180 A	30 ÷ 220 A	30 ÷ 250 A	30 ÷ 280 A
Amp. 60974-1	15% 180 A 60% 93 A	20% 200 A 60% 125 A	35% 200 A 60% 145 A	30% 250 A 60% 180 A
Adjust. Pos.	6	8	8	8
Steel	0,6 ÷ 0,8 Ø mm	0,6 ÷ 1,0 Ø mm	0,6 ÷ 1,0 Ø mm	0,6 ÷ 1,2 Ø mm
Stainless Steel	0,8 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Aluminium	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Insulation	H	H	H	H
Protect. Degree	IP22S	IP22S	IP22S	IP22S
 (LxWxH)	770x460x660 mm	880x500x740 mm	880x500x740 mm	880x500x740 mm
 (LxWxH)	795x360x540 mm	940x390x620 mm	940x390x620 mm	940x390x620 mm
 box/net	55 / 53 Kg	71 / 69 Kg	77 / 73,6 Kg	83,5 / 80 Kg
Code	HM1961 99400038	HM2161 99400050	HM2461 99400051	HM2861 99400052

EASYMIG 208N - 238 | MAXIMIG 278 - 298



Semiautomáticas de hilo continuo, trifásicas, con ruedas. Llevan antorcha con conexión euro, completos con manorreductor, manguera gas, pinza y cable de masa. Todas llevan temporizador para soldadura por puntos. Se admiten carretes de hilo de 5 a 15 kg de peso. Los modelos Easymig 208N y 238 son ideales para trabajos de reparación de coches y chapistas.



	EASYMIG 208N	EASYMIG 238	MAXIMIG 278	MAXIMIG 298
	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	3,5 KW	5,9 KW	6,4 KW	8,5 KW
U _o	16,5 ÷ 32 V	17 ÷ 38 V	17 ÷ 43 V	18 ÷ 45 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 190 A	30 ÷ 240 A	30 ÷ 260 A	30 ÷ 300 A
Amp. 60974-1	25% 190 A 60% 130 A	35% 230 A 60% 175 A	35% 250 A 60% 185 A	35% 290 A 60% 225 A
Adjust. Pos.	7	7	10	14
Steel	0,6 ÷ 1,0 Ø mm	0,6 ÷ 1,0 Ø mm	0,6 ÷ 1,0 Ø mm	0,6 ÷ 1,2 Ø mm
Stainless Steel	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Aluminium	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Insulation	H	H	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S	IP22S	IP22S
(LxWxH)	770x465x660 mm	770x465x660 mm	880x500x740 mm	880x500x740 mm
(LxWxH)	795x360x540 mm	795x360x540 mm	940x390x620 mm	940x390x620 mm
box/net	56 / 54 Kg	69 / 67 Kg	76,8 / 73,4 Kg	94 / 90,6 Kg
Code	HM2081 99410051	HM2381 99410037	HM2781 99410072	HM298X1 99410073

MAXIMIG 308 - 358 - 408

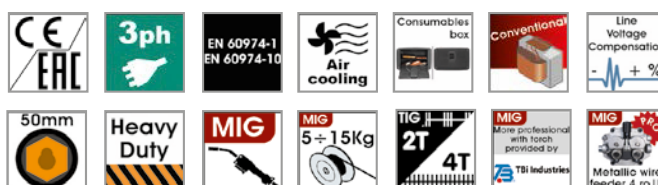


INCLUIDO



44M530

Semiautomáticas profesionales de hilo continuo para aplicaciones industriales, trifásicas, compactas, con ruedas. Completas con antorcha conexión euro, manorreductor, manguera gas, pinza y cable de masa. Todas llevan temporizador para soldadura por puntos y display de visualización corriente de soldadura y de la tensión de arco. Ideales para trabajos de carpintería lijera y pesada.



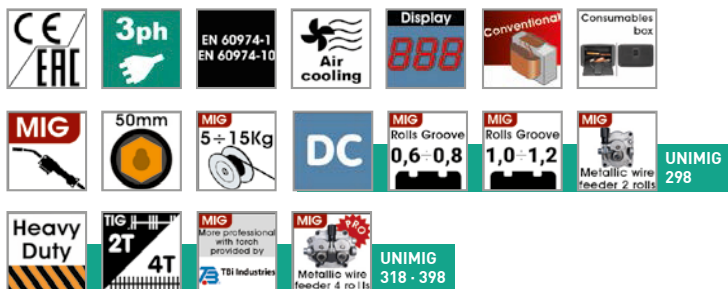
	MAXIMIG 308	MAXIMIG 358	MAXIMIG 408
	(3ph) 230/400V 50/60Hz		
Power 60%	13,5 KVA	13,5 KVA	14,5 KVA
U _o	18 ÷ 42 V	16,5 ÷ 44 V	18 ÷ 45 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 300 A	30 ÷ 350 A	30 ÷ 400 A
Amp. 60974-1	60% 300 A 100% 230 A	40% 350 A 60% 290 A 100% 225 A	40% 400 A 60% 326 A 100% 255 A
Adjust. Pos.	21	21	28
Steel	Ø 0,6 ÷ 1,2 mm	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel		Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	
Aluminium	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Insulation	H	H	H
Protec. Degree	IP23S	IP23S	IP23S
 (LxWxH)	1000x555x810 mm	910x491x800 mm	1000x555x810 mm
 (LxWxH)	1070x475x870 mm	1030x425x855 mm	1070x475x870 mm
 box/net	129,5 / 120,2 Kg	125,6 / 107 Kg	141,2 / 129,8 Kg
Code	HM3081 99410064K	HM3581 99410075K	HM4081 99410065K

UNIMIG 298 + T2E - 318 - 398

INCLUIDO



Semiautomáticas profesionales de hilo continuo para aplicaciones industriales, trifásicas. Equipadas con maleta devanadora separada con motor de arrastre de 4 rodillos. Llevan también cable de interconexión de 5 m, antorcha con conexión euro, manoreductor, manguera gas, pinza y cable de tierra. Completas de temporizador para soldadura por puntos y display de visualización de la corriente de soldadura y de tensión de arco. Llevan un selector de modalidad de soldadura, manual (2T) o automática (4T), regulación de rampa de subida de la corriente y regulación del tiempo de quemadura del alambre. Ideales para chapistería y mediana industria. Admiten carretes de hilo desde 5 hasta 15 kgs de peso.



	UNIMIG 298	UNIMIG 318	UNIMIG 398
	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	9,5 KW	13,5 KVA	14,5 KVA
U _o	18 ÷ 45 V	18 ÷ 42 V	18 ÷ 45 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 300 A	30 ÷ 320 A	30 ÷ 400 A
Amp. 60974-1	35% 300 A - 60% 230 A - 100% 180 A	60% 300 A 100% 230 A	40% 400 A 60% 326 A 100% 225 A
Adjust. Pos.	14	21	28
Steel	0,6 ÷ 1,2 Ø mm	Ø 0,6 ÷ 1,2 mm	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 Ø mm	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Aluminium	0,8 ÷ 1,2 Ø mm	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Insulation	H	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP23S	IP23S
 (LxWxH)	920x500x1240 mm	1000x555x1340 mm	910x491x1340 mm
 (LxWxH)	Generator 940x390x610 mm Wire feeder 675x290x485 mm	Generator 1070x475x870 mm Wire feeder 685x290x485 mm	Generator 1070x475x870 mm Wire feeder 685x290x485 mm
 box/net	121,4 / 116,8 Kg	159,8 / 148 Kg	174 / 162,3 Kg
Code	HM2981 99425062	HM3181 99425049K	HM3981 99425047K

UNIMIG 418 - 498 - 518 UNIMIG 418 R.A - 498 R.A. - 518 R.A



INCLUIDO



(según modelo)

OPCIONAL (según modelo)

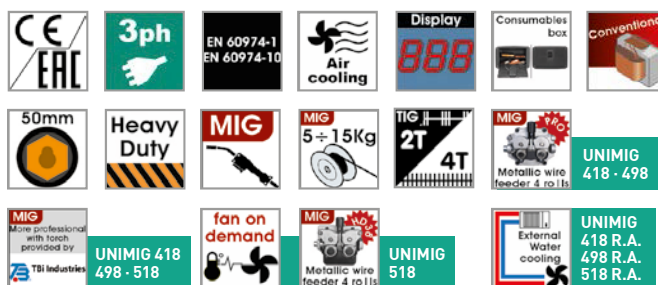


Cooler Unit
HMRH

Wire Feeder
T4 W HMT4W

Wire Feeder T4 A HMT4A

Semiautomáticas profesionales de hilo continuo para aplicaciones industriales, trifásicas. Equipadas con maleta devanadora separada con motor de arrastre de 4 rodillos. Llevan también cable de interconexión de 5 m, antorcha con conexión euro, manoreductor, manguera gas, pinza y cable de tierra. Completas de temporizador para soldadura por puntos y display de visualización de la corriente de soldadura y de tensión de arco. Llevan un selector de modalidad de soldadura, manual (2T) o automática (4T), regulación de rampa de subida de la corriente y regulación del tiempo de quemadura del alambre. Ideales para chapistería y mediana industria. Admiten carretes de hilo desde 5 hasta 15 kgs de peso.



	UNIMIG 418	UNIMIG 498	UNIMIG 518
		(3ph) 230/400V 50/60Hz	
Power 60%	19 KVA	24 KVA	25 KVA
U _o	17 ÷ 43 V	17 ÷ 47 V	16 ÷ 48 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 400 A	35 ÷ 460 A	30 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	60% 400 A 100% 310 A	60% 450 A 100% 350 A	60% 500 A 100% 390 A
Adjust. Pos.	24	36	36
Steel	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Stainless Steel	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Aluminium	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Insulation	H	H	H
Protec. Degree	IP23S	IP23S	IP23S
(LxWxH)	1000x555x1550 mm	1000x555x1550 mm	1000x555x1550 mm
(LxWxH)	Gen 1070x475x870 mm W. F. 685x290x485 mm C. U. 595x355x290 mm	Gen 1070x475x870 mm W. F. 685x290x485 mm C. U. 595x355x290 mm	Gen 1070x475x870 mm W. F. 685x290x485 mm C. U. 595x355x290 mm
box/net	214 / 196 Kg	219 / 201 Kg	258,7 / 246 Kg
Code	HM4181 99425050K	HM4981 99425052K	HM5181 99425054K
R.A. Code	HM4185 99425051K	HM4985 99425053K	HM5185 99425055K

DISEÑO PATENTADO



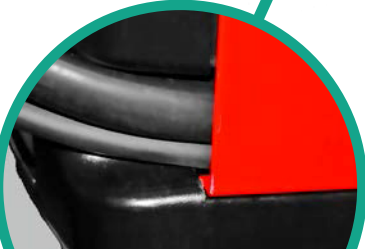
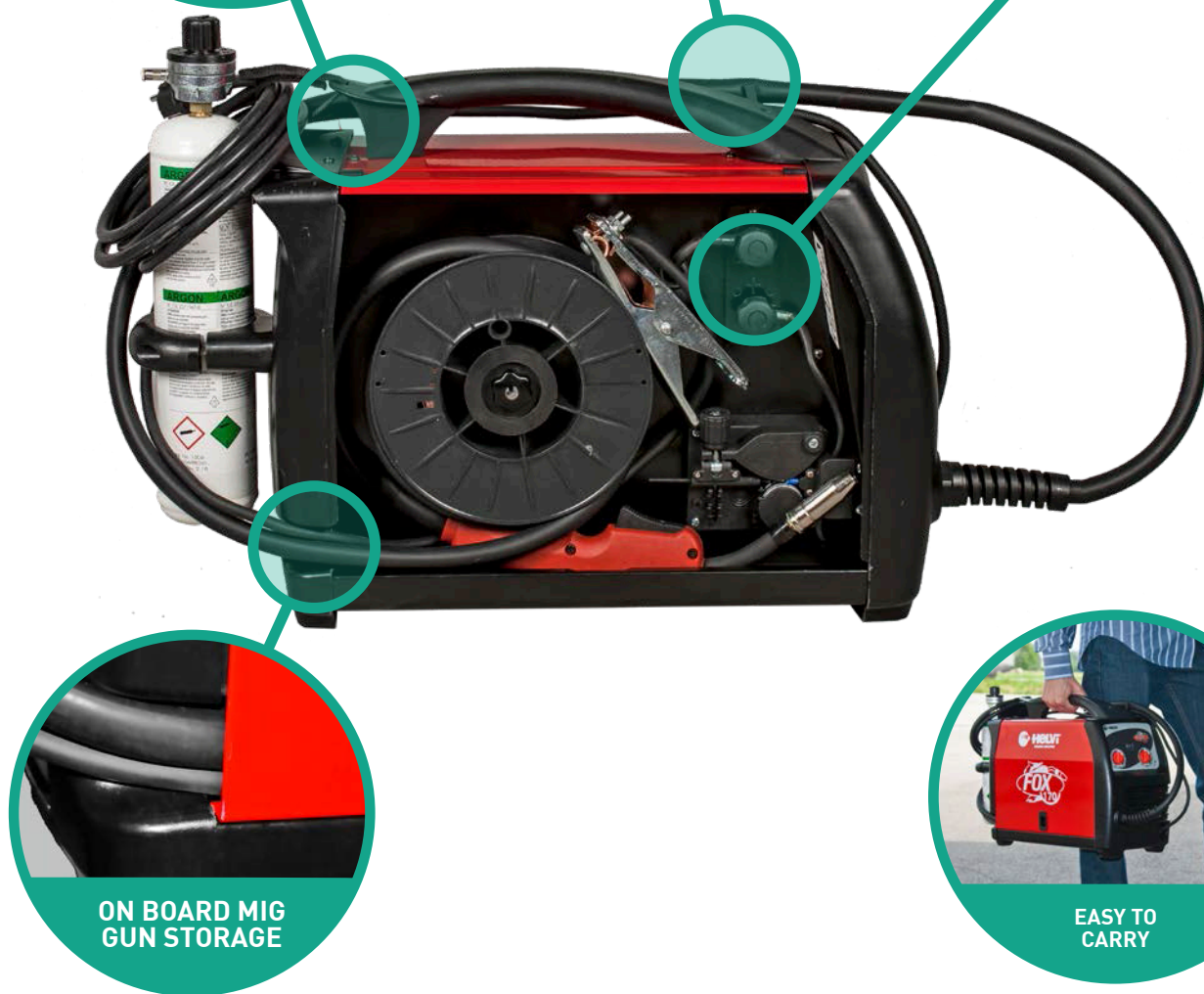
REAR CABLE
WRAP HOLDER



CABLES
LOCK



GAS
NO GAS



ON BOARD MIG
GUN STORAGE



EASY TO
CARRY

OPTIONAL "FULL GAS"

Trolley
HMAC05 99900195



OPTIONAL "EASY GAS"

Gas regulator
780ARD
Disposable Gas cylinders
-
Plastic Support
HR04600404



FOX 160 - 180S - TP185 Flex-Line



INCLUIDO EN FOX 160



INCLUIDO
EN FOX 180S TP185



1GN15104



44M231025400

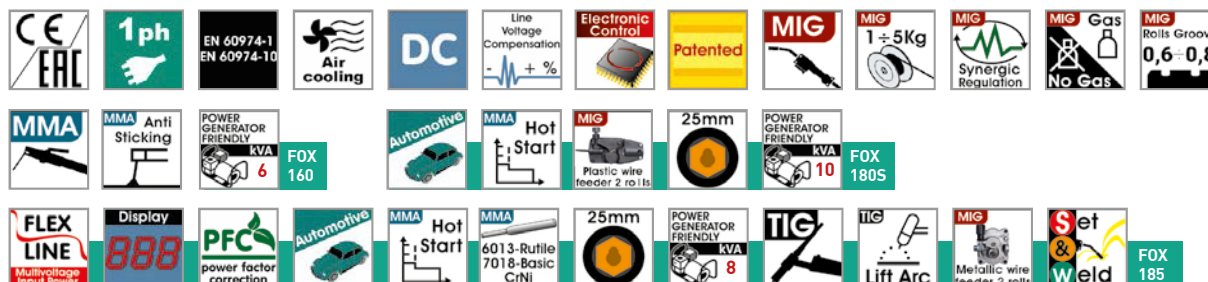
OPCIONAL
ELECTRO HOLDER
44P233



760AR40

FOX 185: Modelo punta de la gama Fox: además de incorporar todas las características de los otros modelos, ofrece algunas mejoras que lo hacen único en este segmento. Nueva modalidad sinérgica que permite una regulación muy sencilla y rápida: se puede ajustar el espesor del material a soldar. Está también equipada con tecnología Flex-line que

garantiza un alto factor de potencia y un ahorro de energía del 35% (en comparación con un inverter tradicional). Finalmente el modelo FOX 185 tiene dos pantallas digitales que facilitan la configuración y la lectura de los parámetros de soldadura.

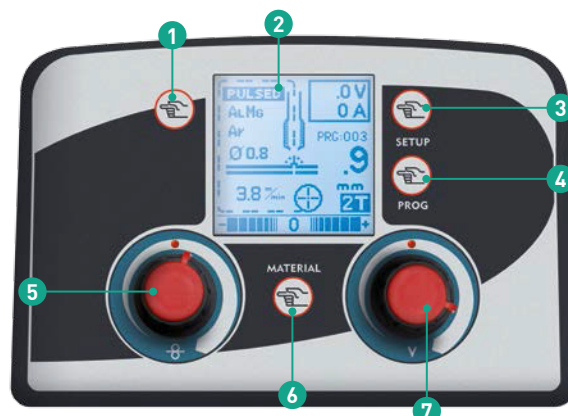


	FOX 160	FOX 180S	FOX 185 Flex-Line					
	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 115V 50/60Hz			(1ph) 230V 50/60Hz		
Power 60%	2,2 KVA	3,5 KVA	1,9 KVA			2,8 KVA		
			MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U _o	25 V	25/39 V	54 V	7,5 V	24 V	54 V	7,5 V	26 V
Amp. Min-Max	25 ÷ 150 A	25 ÷ 170 A	20 ÷ 100 A	5 ÷ 110 A	25 ÷ 120 A	20 ÷ 170 A	5 ÷ 170 A	25 ÷ 170 A
Amp. 60974-1	30% 130 A 60% 80 A 100% 65 A	25% 170 A 60% 110 A 100% 85 A	40% 100 A 100% 65 A	40% 110 A 100% 70 A	40% 120 A 100% 75 A	25% 170 A 60% 110 A	25% 170 A 60% 110 A	25% 170 A 60% 110 A 100% 85 A
Aluminium	0,8 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm					
Steel	0,6 ÷ 0,8 Ø mm	0,6 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm					
Flux Core	0,8 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm					
Stainless Steel	0,8 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm					
Brazing	0,8 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm					
Ø Electrode	1,6 ÷ 3,25 Ø mm	1,6 ÷ 3,25 Ø mm	1,6 ÷ 3,25 Ø mm					
Electrode Type	6013	6013	6013 - 7018 - CrNi					
Insulation	H	H	H					
Protec. Degree	IP22S	IP22S	IP22S					
(LxWxH)	480x220x385 mm	480x220x385 mm	480x220x385 mm					
(LxWxH)	590x260x455 mm	590x260x455 mm	685x275x450 mm					
box/net	13 / 9 Kg	13,7 / 11,5 Kg	16 / 12 Kg					
Code	HM1601 99820018	HM1801 99820009	HM1851 99820039					



1. La pantalla muestra: valor de la corriente [STICK/TIG], velocidad del hilo [MIG/MAG en manual], balance del hilo [MIG/MAG en sinérgico].
2. La pantalla a la derecha muestra: valor de Hot Start (STICK), voltaje [MIG-MAN], % potencia [MIG-SYN].
3. Led verde encendido en sobretensión.
4. Regulación de la corriente [STICK/TIG], velocidad hilo [MIG/MAG en manual], balanceo hilo [MIG/MAG en sinérgico].
5. Regulación del espesor del material [MIG/MAG en sinérgico], tensión [MIG/MAG en manual].
6. Tecla selección proceso de soldadura: STICK, TIG, MIG/MAG manual (led encendido), MIG/MAG sinérgico (led intermitente).
7. Tecla selección tipo de gas de soldadura.
8. Tecla selección diámetro hilos de soldadura.

1. Tecla selección proceso de soldadura: STICK, TIG, MIG/MAG.
2. Pantalla LCD 3,3" para la visualización de todas las programaciones y parámetros de soldadura
3. Tecla selección "SETUP" de soldadura: Manual, sinérgico, pulsado, 2 tiempos / 4 tiempos, soldadura de puntos con temporizador / rampa / BBT / inductancia electrónica.
4. Guardar y buscar los programas de soldadura.
5. Encoder de regulación: hot start [STICK/TIG], velocidad hilo [MIG/MAG en manual], balanceo hilo [MIG/MAG en sinérgico].
6. Tecla de selección del tipo de material a soldar, tipo de gas y diámetro del hilo.
7. Encoder de regulación: corriente [STICK], rampa de descenso [TIG], tensión [MIG/MAG en manual], espesor del material [MIG/MAG en sinérgico].



1. Luz piloto verde, tensión de red. Luz piloto amarillo, encendido en caso de alarma térmica. Luz piloto roja, encendida en caso de tensión de alimentación demasiado alta.
2. Display de izquierda: en la soldadura muestra el valor real de la corriente de salida (AMP); en condiciones de no soldadura indica el valor del parámetro ajustado por en el potenciómetro izquierdo.
3. Display de derecha: en la soldadura muestra el voltaje real de arco de soldadura, en condiciones de no soldadura indica el valor del parámetro ajustado por en el potenciómetro de derecha.
4. Conmutador giratorio para la selección del proceso de soldadura: MMA, TIG, MIG/MAG manual, MIG/MAG en sinergia.
5. Potenciómetro de izquierda: en MMA ajusta el valor de la corriente. En TIG ajusta el valor de la corriente. En MIG/MAG manual ajusta el valor de velocidad de alimentación del alambre. En soldadura MIG / MAG sinérgica ajusta el equilibrio de la velocidad del hilo.
6. Potenciómetro de derecha: en MMA ajusta el valor de la sobre-corriente de cebado del arco eléctrico (hot start). En TIG no está activo. En MIG/MAG manual ajusta el valor de la tensión del arco (en vacío) desde 12 a 26V. En soldadura MIG/MAG sinérgica ajusta el espesor del material a soldar.



TP 210 PFC - 210 XL PFC (SYNERGIC)



INCLUIDOS



OPCIONAL

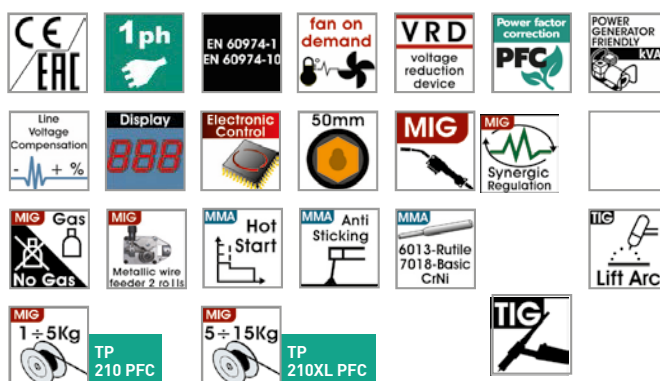


Trolley for TP 210
HMAC05 99900195



44P2335

Inverter monofásico para soldadura multiproceso MIG-MAG, TIG y MMA, controlado por microprocesador, garantiza una estabilidad del arco excepcional y una soldadura sin proyecciones. En posición stick, el microprocesador controla las funciones Hotstart, Arc Force y anti-encolado, en la posición TIG la función lift arc y en el modo MIG ofrece la posibilidad de soldadura manual y sinergia total. Regulación de la rampa de ascenso del motor, acercamiento automático del hilo con una formación soft del arco. Por su simplicidad y versatilidad es ideal para su uso en carrocería, pequeña carpintería y trabajos de mantenimiento. Todas las funciones son fáciles de seleccionar en el panel frontal. Se encuentran presentes los visores digitales para la visualización de la tensión y la corriente de soldadura y los diferentes parámetros seleccionados. El modelo TP210 es liviano y compacto para bobinas de hilo de 200mm de diámetro.



	TP 210 PFC			210 XL PFC		
	(1ph) 230V 50/60Hz					
Power 30%	4,4 KVA					
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U _o	65 V	65 V	35 V	65 V	65 V	35 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Brazing	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP22S			IP22S		
 (LxWxH)	500x280x420 mm			600x255x480 mm		
 (LxWxH)	685x295x395 mm			750x400x515 mm		
 box/net	23 / 21 Kg			25,4 Kg		
Code	HM2101 99820047K			HM210X1 99820045K		

TP 220 - 220 XL (SYNERGIC / PULSED)



INCLUIDOS



OPCIONAL



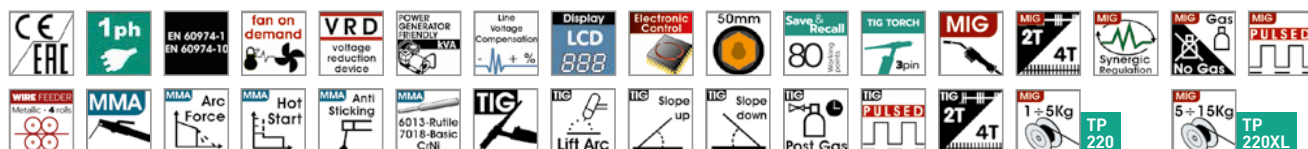
Trolley for TP 210
HMAC05 99900195



44P2335

Inverter de soldadura multiproceso controlado con microprocesador, adecuado a la soldadura MIG-MAG (manual, sinérgico, pulsado), TIG-DC (continuo, pulsado) y MMA. La gran pantalla de 3.3" muestra gráficamente todos los parámetros de la soldadura permitiendo que la programación sea inmediata e intuitiva. En la soldadura MIG-MAG sinérgica, el microprocesador asegura una programación fácil y rápida de los programas garantizando siempre una estabilidad excelente del arco y una gran calidad en la soldadura. Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, pulsado, curvas sinérgicas pre-memorizadas – memorización de programas de soldadura personalizados – selección de funcionamiento 2/4 tiempos, punto-

regulaciones de tiempo pre y post gas, reactancia electrónica, soft start, tiempo de quemado, Hot start, slope down, crater filler. En pulsación garantiza la excelente calidad de la soldadura en espesores finos. Características TIG-DC: - lift arc - funcionamiento continuo, pulsado - 2/4 tiempos - Regulación rampa de ascenso y descenso de la corriente, frecuencia y niveles de corriente de la pulsación (TIG pulsado), corriente final. Características MMA – anti encolado – funciones hot-start y arc-force regulables. Por su simplicidad y versatilidad resulta ideal para el uso en carrocería y en el mantenimiento en general. El modelo TP220 es liviano y compacto para bobinas de hilo con 200mm de diámetro.



	TP 220			TP 220 XL		
	(1ph) 230V 50/60Hz					
Power 30%	5,5 KVA					
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U _o	65 V	65 V	35 V	65 V	65 V	35 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Brazing	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP22S			IP22S		
 (LxWxH)	500x280x420 mm			600x255x480 mm		
 (LxWxH)	685x295x395 mm			750x400x515 mm		
 box/net	21 / 16 Kg			25,4 Kg		
Code	HM2201 99820035K			HM220X1 99820046K		

TP 250 - 270 (SYNERGIC)



INCLUIDOS



OPCIONAL



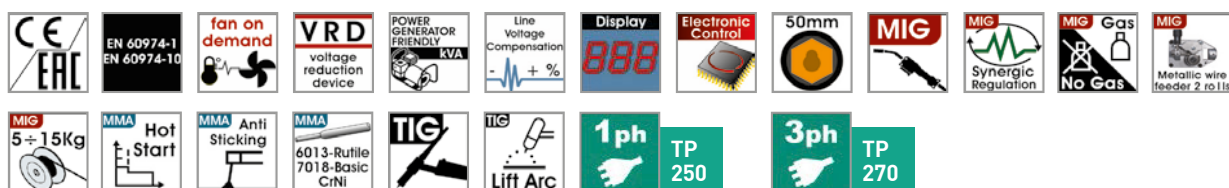
Trolley for TP 210
HMAC05 99900195



44P2335

Inverter monofásico para soldadura multiproceso MIG-MAG, TIG y MMA, controlado por microprocesador, garantiza una estabilidad del arco excepcional y una soldadura sin proyecciones. En posición stick, el microprocesador controla las funciones Hotstart, Arc Force y anti-encolado, en la posición TIG la función lift arc y en el modo MIG ofrece la posibilidad de soldadura manual y sinergia total. Regulación de la rampa de ascenso del motor, acercamiento automático del hilo con una

formación soft del arco. Por su simplicidad y versatilidad es ideal para su uso en carrocería, pequeña carpintería y trabajos de mantenimiento. Todas las funciones son fáciles de seleccionar en el panel frontal. Se encuentran presentes los visores digitales para la visualización de la tensión y la corriente de soldadura y los diferentes parámetros seleccionados. Permite el uso de bobinas de hilo con un diámetro de 200mm o 300 mm



	TP 250			TP 270		
	(1ph) 230V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 30%	7,5 KVA			6 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U _o	65 V	65 V	35 V	65 V	65 V	35 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 250 A	30 ÷ 250 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	45% 200 A 60% 175 A 100% 135 A	50% 250 A 60% 225 A 100% 175 A	50% 250 A 60% 225 A 100% 175 A	40% 200 A 60% 175 A 100% 130 A	50% 250 A 60% 225 A 100% 175 A	35% 270 A 60% 205 A 100% 160 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,2 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Brazing	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP22S			IP22S		
(LxWxH)	600x255x480 mm			600x255x480 mm		
(LxWxH)	750x400x515 mm			750x400x515 mm		
box/net	25,4 Kg			25,4 Kg		
Code	HM2501 99820034K			HM2701 99825003K		

MULTITECH 365



INCLUIDOS



Inverter de soldadura compacto o con equipo arrastra hilo separado, multi-proceso, controlado con microprocesador, adecuado a la soldadura MIGMAG (manual, sinérgico), TIG-DC (continuo) y MMA. El panel frontal está equipado con 2 displays donde se miran todos los parámetros de la soldadura permitiendo que la programación sea inmediata e intuitiva. En la soldadura MIG-MAG sinérgica, el microprocesador asegura una programación fácil y rápida de los programas garantizando siempre una excelente estabilidad del arco y una gran calidad en la soldadura. Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, curvas sinérgicas pre-memorizadas - memorización de programas de soldadura personalizados - selección de funcionamiento 2/4 tiempos y punteado - regulaciones de tiempo pre- y post gas, reactancia electrónica, soft start, regulador de tiempo de recalentamiento de hilo, Hot start, slope down, crater filler. Características TIG-DC: Lift arc. Características MMA - antistick - funciones hot-start y arc-force regulables. Ideal para uso profesional, en talleres de calderería livianos y medianos, talleres de muebles metálicos, industriales y de carrocería, en la construcción naval y de tubería. Gracias a un excelente control del arco se obtienen depósitos de alta calidad. El usuario puede guardar más de 200 puntos operador, almacenarlos en una lista de trabajo y recuperarlos de forma remota. Fácil de actualizar gracias a la interfaz USB. Los modelos Multitech 465-505 permiten al usuario configurar todos los parámetros directamente en el equipo arrastra hilo hasta una distancia máxima del generador de 50 metros.



MULTITECH 365

(3ph) 400V 50/60Hz

Power 30%	12 KVA		
U ₀	MMA 60 V	TIG 12 V	MIG/MAG 60 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,6mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm		-
Electr. type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi		
Insulation	H		
Protec. degree	IP23S		
(LxWxH)	1010x510x1070 mm		
(LxWxH)	Generator 840x390x630 mm · Trolley 300x1065x365 mm		
box/net	70,4 / 66,8 Kg		
Code	HM3651 HM3655		

MULTITECH 465 - 505



INCLUIDOS



Trolley 465/505
HMAC03 99900201

Cooler Unit XL
660x310x230 mm
HM99490024

OPCIONAL



Trolley HD
1040x515x1070 mm
HMAC06 99900187



Mini MF4
para bobina 5 Kg.
HMTMZ4 99420075



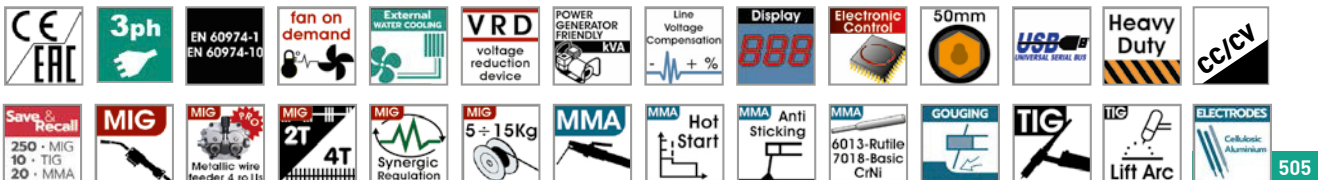
Cooler Unit HD
660x310x230 mm
HM99490020



Adaptador 15Kg
para Mini
HMTMT41



Para 5/15/27Kg



	MULTITECH 465			MULTITECH 505		
	(3ph) 400V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 30%	18,5 KVA			22 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U ₀	75 V	12 V	75 V	82 V	12 V	82 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 400 A	5 ÷ 470 A	10 ÷ 470 A	10 ÷ 500 A	5 ÷ 500 A	30 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	60% 400A 100% 320A	50% 470A 60% 435A 100% 335A	50% 470A 60% 435A 100% 335A	60% 500A 100% 390A	60% 500A 100% 390A	60% 500A 100% 390A
Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 2
Steel	-	-	0,6 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 1,6
Flux core	-	-	0,8 ÷ 2	-	-	0,8 ÷ 2
Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 2
Ø E	1,6 ÷ 8	-	-	1,6 ÷ 8	-	-
Electr. type	6013 - 7018 · Cast Iron - Alu - CrNi			6010 - 6011 - 6013 - 7018 · Cast Iron - Alu - CrNi		
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP23S			IP23S		
(LxWxH)	650x320x530 mm			650x320x530 mm		
(LxWxH)	Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm · Trolley 510x1035x300 mm			Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm · Trolley 510x1035x300 mm		
box/net	112 / 106 Kg			115 / 109 Kg		
Code	HM4655 99855006K			HM5055 99855007K		

MAXITECH RANGE

3ph MULTIPROCESS



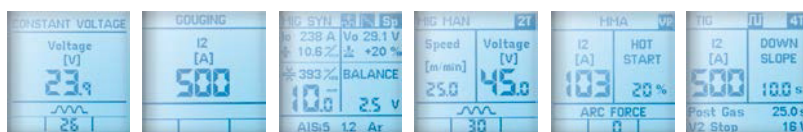
	AMP. MAX	INPUT VOLTAGE	WIRE SPOOL	SEPARATE WIRE FEEDER	INTERCONN. CABLES	PORTABLE / ON WHEELS
MAXITECH 355C	350 A	3ph 400 V	5 ÷ 15 Kg	-	-	Portable with trolley,
MAXITECH 360C	350 A	3ph 400 V	5 ÷ 15 Kg	-	-	On wheels
MAXITECH 380	360 A	3ph 400 V	5 ÷ 15 Kg	-	70 mm ²	Portable with trolley
MAXITECH 500	500 A	3ph 400 V	5 ÷ 15 Kg	-	70 mm ²	Portable with trolley
MINI MF4	-	-	-	-	-	Portable

Inverter de soldadura compacto o con equipo arrastra hilo separado, multi-proceso, controlado con microprocesador, adecuado a la soldadura MIG-MAG (manual, sinérgico, pulsado, doble pulsado y soldadura de raíz), TIG-DC (continuo y pulsado) y MMA. La gran pantalla de 3.3" muestra gráficamente todos los parámetros de la soldadura permitiendo que la programación sea inmediata e intuitiva. En la soldadura MIGMAG sinérgica, el microprocesador asegura una programación fácil y rápida de los programas garantizando siempre una excelente estabilidad del arco y una gran calidad en la soldadura.

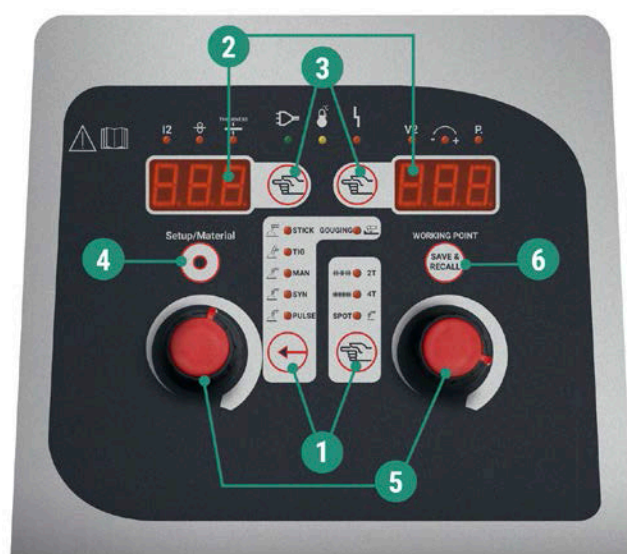
Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, curvas sinérgicas pre-memorizadas – memorización de programas de soldadura personalizados – selección de funcionamiento 2/4 tiempos y punteado - regulaciones de tiempo pre- y post gas, reactancia electrónica, soft start, regulador de tiempo de recalentamiento de hilo, Hot start, slope down, crater filler.

Características TIG-DC: - Lift arc - funcionamiento continuo y pulsado, 2/4 tiempos - Regulación rampa de ascenso y descenso de la corriente, corriente final. Características MMA – antistick – funciones hot-start y arc-force regulables. Ideal para uso profesional, en talleres de calderería livianos y medianos, talleres de muebles metálicos, industriales y de carrocería, en la construcción naval y de tubería. Gracias a un excelente control del arco se obtienen depósitos de alta calidad. Posibilidad de ampliar el generador con funciones opcionales: pulsado simple, pulso doble, soldadura de raíz. Se pueden instalar también interfaces opcionales para utilizar antorchas tipo Spool-Gun o push-pull, con control analógico o digital. El usuario puede guardar más de 200 puntos operador, almacenarlos en una lista de trabajo y recuperarlos de forma remota. Fácil de actualizar gracias a la interfaz USB. Los modelos Maxitech 380-500 permiten al usuario configurar todos los parámetros directamente en el equipo arrastra hilo hasta una distancia máxima del generador de 100 metros.

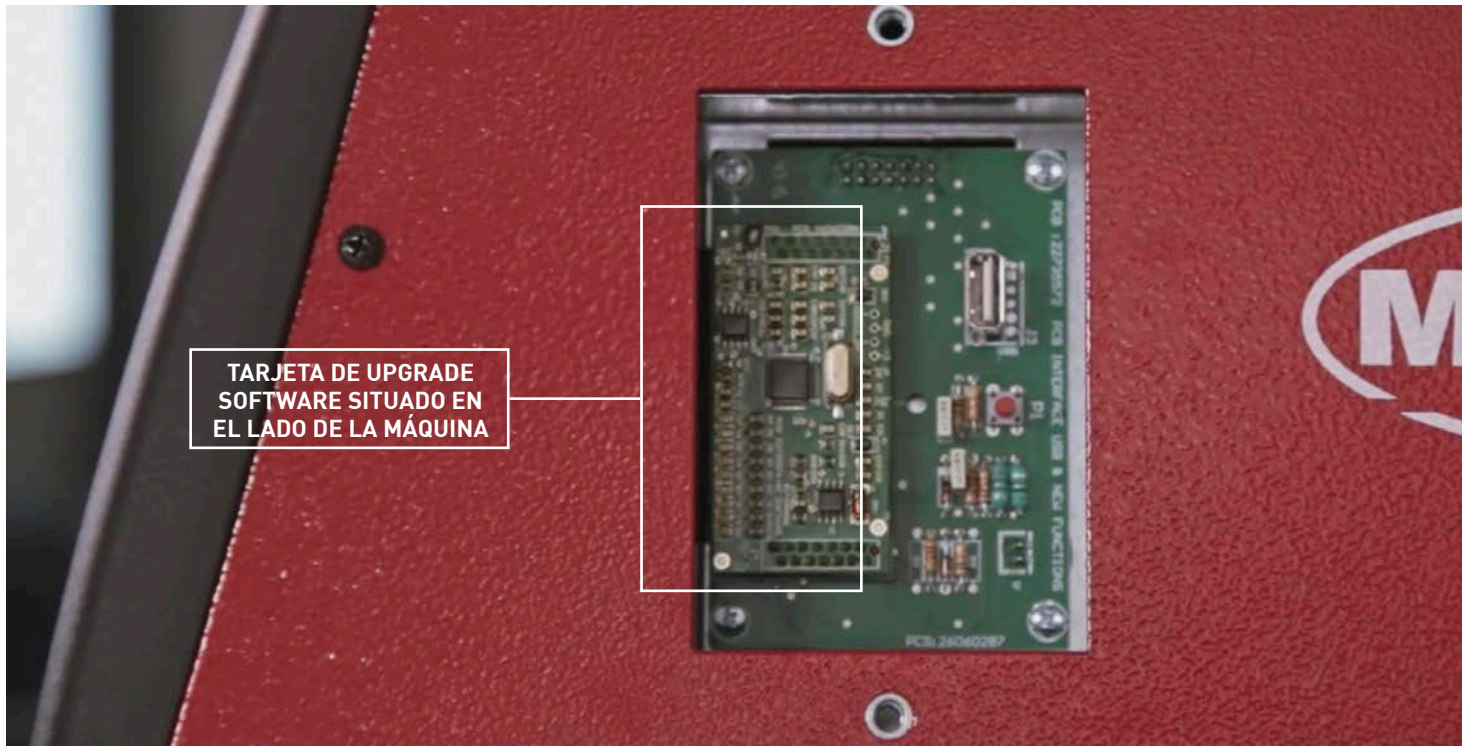
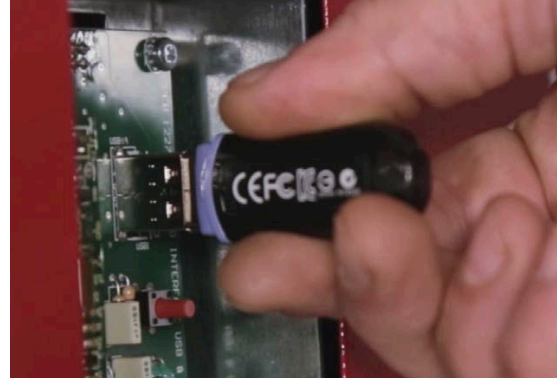
PANELES DE CONTROL



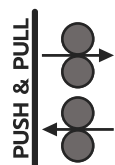
1. Selección del proceso.
2. Pantalla LCD.
3. Botón de confirmación.
4. Mandos de regulación.
5. Memorias de programas del operador.



1. Selección del proceso.
2. Pantalla.
3. Botón para cambiar la visualización de parámetros.
4. Botón de confirmación.
5. Mandos de regulación.
6. Memorias de programas del operador.



TARJETA DE UPGRADE
SOFTWARE SITUADO EN
EL LADO DE LA MÁQUINA



SOFTWARE UPGRADE: Abrir el alojamiento de la tarjeta en el lado derecho del generador. Posicionar la tarjeta con el software deseado. Encender el generador y controlar que los LED de estado sean operativos. Esperar 60 segundos para la activación de la nueva configuración.

SOFTWARE UPDATE: Utilizar una memoria USB de máximo 8 GB. Insertar la memoria USB con el software actualizado en el puerto USB. Encender el generador y contemporáneamente pulsar la tecla MODE. En la pantalla aparecerá "USB CONNECTED". Una vez actualizado el software, un sonido confirmará que el proceso ha sido completado.

SINGLE PULSE VERSION		04600451
SINGLE / DOUBLE PULSE VERSION		04600452
ROOT WELDING		04600453
SPOOL GUN & PUSH PULL + ANALOG DIGITAL REMOTE CONTROL		04600493

SINGLE / DOUBLE PULSE VERSION + ROOT WELDING		04600454
SPOOL GUN & PUSH PULL INTERFACE		04600463
ANALOG DIGITAL REMOTE CONTROL		04600492

MAXITECH EVO 366C (ONLY AIR COOLED)



INCLUIDOS



	MAXITECH EVO 366C		
	(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	13 KVA		
	MMA	TIG	MIG/MAG
U ₀	60 V	12 V	60 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	60% 350 A 100% 300 A	60% 350 A 100% 300 A	60% 350 A 100% 300 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-
Electr. type	6011 - 6013 - 7018		
Insulation	H		
Protec. degree	IP23S		
(LxWxH)	800x491x910 mm		
(LxWxH)	1020x425x850 mm		
box/net	82,7 / 66,7 Kg		
Code	HM3661 99825007K		



OPTIONAL
SOFTWARE UPGRADE

MAXITECH EVO 356C

INCLUIDOS



OPCIONAL



Cooler Unit XL
690x310x230 mm
99490024K



Trolley for 355C
1040x510x1070 mm
99900187



OPCIONAL

MAXITECH EVO 356C			
	(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	12 KVA		
	MMA	TIG	MIG/MAG
U ₀	60 V	12 V	60 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,6mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-
Electr. type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi		
Insulation	H		
Prot. degree	IP23S		
(LxWxH)	1010x510x1070 mm		
(LxWxH)	Generator 840x390x630 mm · Trolley 300x1065x365 mm		
box/net	70,4 / 66,8 Kg		
Code	HM3561 99825006K		



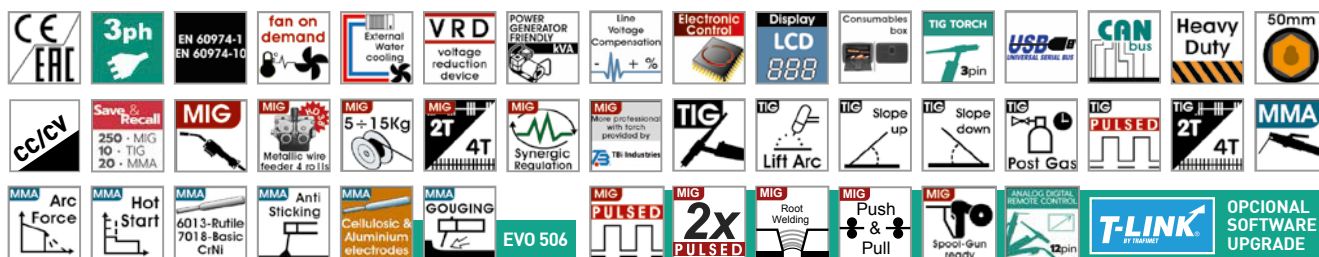
OPCIONAL
SOFTWARE UPGRADE

MAXITECH EVO 386 - 506

INCLUIDOS



OPCIONAL



	MAXITECH EVO 386			MAXITECH EVO 506		
	(3ph) 400V 50/60Hz					
Power 60%	13 KVA			22 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U ₀	60 V	12 V	60 V	82 V	12 V	82 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A	10 ÷ 500 A	5 ÷ 500 A	30 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	60% 350A 100% 300A	60% 350A 100% 300A	60% 350A 100% 300A	60% 500A 100% 390A	60% 500A 100% 390A	60% 500A 100% 390A
Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 2
Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 1,6
Flux core	-	-	0,8 ÷ 26	-	-	0,8 ÷ 2
Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 2
Ø E	1,6 ÷ 6	-	-	1,6 ÷ 8	-	-
Electr. type	6013 - 7018 · Cast Iron - CrNi			6010 - 6011 - 6013 - 7018 · Cast Iron - Alu - CrNi		
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP23S			IP23S		
 (LxWxH)	1010x510x1510 mm			1010x510x1510 mm		
 (LxWxH)	Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm · Trolley 510x1035x300 mm			Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm · Trolley 510x1035x300 mm		
 box/net	119,5 / 114 Kg			127,3 / 119,5 Kg		
Code	HM3866 99855003K			HM5066 99855004K		

MAXITECH EVO 676



INCLUIDOS



Trolley HD 380 / 500
HMAC03 99900201



Cooler Unit HD
660x310x230 mm
HM99490023

OPCIONAL



Mini MF4 para bobina
5 Kg. HMTMF4



Adaptador 15Kg para Mini
HMTMT41



Cooler Unit XL
660x310x230 mm
HM99490024



F4W MAXX PARA 5/15/27Kg
HMTMX 99420073

MAXITECH EVO 676

	(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	35 KVA		
	MMA	TIG	MIG
U ₀	82 V	12 V	82 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 650 A	5 ÷ 650 A	30 ÷ 650 A
Amp. 60974-1	100% 650 A	100% 650 A	100% 650 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Ø E	1,6 ÷ 13 mm	-	-
Electr. type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - Alu - CrNi		
Insulation	H		
Protec. degree	IP23S		
(LxWxH)	1010x510x1510 mm		
(LxWxH)	Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm · Trolley 510x1035x300 mm		
box/net	137 / 130 Kg		
Code	HM6766 99855005K		



OPCIONAL SOFTWARE UPGRADE

PLASMA CUTTERS



PC 33 - 43 - 53 - 55



PC 33 - 43: El Plasma fabricado con tecnología inverter garantiza un corte por Plasma-aire preciso y limpio hasta 6mm de espesor. De manejo muy sencillo, resulta ser apto para todos los trabajos de corte de alta velocidad en chapas finas. El panel frontal se presenta muy sencillo y de aprendizaje inmediato. Lleva regulación de la corriente de corte y los indicadores de todas las protecciones de seguridad. Mayor seguridad para el usuario se garantiza a través de un sistema particular de Start. Ideal para Reparaciones de coches, montaje de sistemas de aire acondicionado, trabajos de chapas.

PC 53 - 55: El Plasma fabricado con tecnología inverter garantiza un corte por Plasma-aire preciso y limpio. De manejo muy sencillo, resulta ser apto para todos los trabajos de corte de alta velocidad en chapas finas. El panel frontal se presenta muy sencillo y de aprendizaje inmediato. Lleva regulación de la corriente de corte y los indicadores de todas las protecciones de seguridad.



	PC 33	PC 43
	PT40	PT40
	(1ph) 230V 50/60Hz	
Power	2,8 KVA Max	3,3 60% KVA Max
U _o	310 V Max	350 V Max
Range	10 ÷ 30 A	10 ÷ 40 A
Cutting current	30% 30 A	20% 40 A
	10 mm	15 mm
	-	13 25cm/min
Air pressure	4 - 5 bar	4 - 5,5 bar
Air capacity	100 l/min	100 l/min
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
(LxWxH)	380x155x320 mm	
(LxWxH)	560x260x375 mm	
box/net	10,6 / 9,7 kg	
Code	HPC331 99830024	HPC431 99830019

	PC 53	PC 55
	PT 80	ST 70
	(1ph) 230V 50/60Hz	
Power 50%	6,9 KVA	
Max input current	30 A	
U _o	350 V	
Range	20 ÷ 45 A	
Cutting current	60% 45 A	
25cm/min	13 mm	15 mm
Max	16 mm	20 mm
Severance	20 mm	22 mm
Air pressure	4 - 5,5 bar	
Air capacity	100 l/min	
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
(LxWxH)	440x195x395 mm	
(LxWxH)	685x290x485 mm	
box/net	20 / 18,8 kg	
Code	HPC531 99830025	HPC551 99830027K

PC 202K | COMBI PC 502K



INCLUIDO



PC 202K: Sistemas de corte plasma-aire con tecnología inverter, monofasico y con compresor de aire interno. Controrolados por microprocesador. Equipados con antorcha neumatica sin HF. Portatiles, de muy facil manejo, permiten su utilización en sitios lejanos o sin posibilidad de conexión al circuito de aire comprimido. Son adecuados para cualquier trabajo de corte de todos los metales (acero carbono, inoxidable, aluminio, cobre, latón, chapa galvanizada) y con calidad. Estos equipos se recomiendan para trabajos de carrocerías ligeras y pesadas, mantenimiento en grandes plantas, montaje de sistemas de aire acondicionado, astilleros y para trabajo de metales en general.

COMBI PC 502K: El nuevo PC 502K enriquece la gama existente de generadores de plasma-aire con compresor interno. El uso de un compresor bilindrico incrementa la cantidad de aire rendida y reduce mucho la vibración y el ruido. PC 502K cuenta con un excelente factor de servicio y una óptima capacidad de corte de todos los materiales conductores. Adecuado para trabajos de carrocería ligera y pesada, mantenimiento en grandes plantas, montaje de sistemas de aire acondicionado, astilleros y para trabajo de metales en general.



	PC 202K	PC COMBI 502K	
	PT40C	PT40 EASY FIT	
	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz	
Power 60%	2,5 KVA	3,3 KVA	
U _o	310 V Max	480 V Max	
			
Range	10 ÷ 25 A	20 ÷ 40 A	20 ÷ 40 A
Cutting current	50% 25 A	40% 40 A	40% 40 A
	8 mm	13 mm	15 mm
		11 25cm/min	13 25cm/min
Air pressure	-	-	4 - 5,5 bar
Air capacity	-	-	100 l/min
Insulation	H	H	
Protec. Degree	IP22S	IP22S	
 (LxWxH)	435x200x395 mm	450x235x400 mm	
 (LxWxH)	565x300x410 mm	565x300x410 mm	
 box/net	15,5 / 14,4 kg	30,8 / 29,6 kg	
Code	HPC2021 99830014	HPC5021 99830029K	

PC DUAL 45



INCLUIDO



Equipo de corte plasma-aire fabricado con tecnología inverter, diseñado para ser alimentado por cualquier voltaje de alimentación entre 90V y 270V. Con el sistema FLEX-LINE, el generador reconoce automáticamente el voltaje de entrada (115V o 230V). El nuevo PC DUAL 45, cuenta con un diseño innovador que permite al usuario guardar la antorcha en el compartimento lateral y facilitar así su transporte. Ideal para trabajos de carrocería, mantenimiento y reparación de chapas con un espesor de hasta 15 mm.



	PC DUAL 45	
	PT40 EASY FIT	
	(1ph) 115V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz
Power	2,3 KVA	3,3 KVA
U _o	480 V	480 V
Range	20 ÷ 30 A	20 ÷ 40 A
Cutting current	35% 30 A	40% 40 A
	10 mm	15 mm
	-	13 25cm/min
Air pressure	4 - 5,5 bar	
Air capacity	100 l/min	
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
 (LxWxH)	380x155x320 mm	
 (LxWxH)	590x260x455 mm	
 box/net	17,4 / 16,4 kg	
Code	HPC451 99830026K (con antorcha PT40)	

PC 63 - 76 - 86

E> BRIGHT EVOLUTION

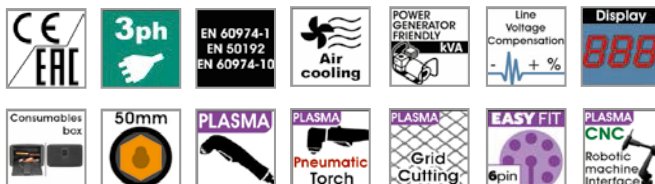


ST 70 Torch PC 63 - 75
PT 100 Torch - PC 103
PT 100 Torch - PC 123



OPTIONAL Torch wrap
04600396
04600397

El Plasma fabricado con tecnología inverter garantiza un corte por Plasma-aire preciso y limpio. De manejo muy sencillo, resulta ser apto para todos los trabajos de corte de alta velocidad en chapas finas. El panel frontal se presenta muy sencillo y de aprendizaje inmediato. Lleva regulación de la corriente de corte y los indicadores de todas las protecciones de seguridad.



	PC 63	PC EVO 76		PC EVO 86	
	ST 70	PH 125 · Easy Fit 6pin			
	(3ph) 400V 50/60Hz	(3ph) 230V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz	(3ph) 230V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 50%	9,5 KVA	7 KVA	8 KVA	11,5 KVA	11,5 KVA
Max input current	14 A	26 A	15 A	31 A	18 A
U _o	275 V	275 V	275 V	300 V	290 V
Range	20 ÷ 60 A	20 ÷ 70 A	20 ÷ 70 A	20 ÷ 80 A	10 ÷ 85 A
Cutting current	50% 60 A	40% 70 A	60% 70 A	60% 80 A	60% 85 A
 25cm/min	20 mm	25 mm		30 mm	
 Max	23 mm	30 mm		35 mm	
 Severance	28 mm	35 mm		40 mm	
Air pressure	4,4 - 5 bar	5 - 5,3 bar		6 bar	
Air capacity	180 l/min	220 l/min		250 l/min	
Insulation	H	H		H	
Protec. Degree	IP22S	IP22S		IP22S	
 (LxWxH)	530x255x415 mm	545x255x415 mm		545x255x415 mm	
 (LxWxH)	665x305x460 mm	665x305x460 mm		665x305x460 mm	
 box/net	24,1 / 23,6 kg	32,7 / 30,7 kg		32,7 / 30,7 kg	
Code	HPC631 99835019K	HPC761 99835021K		HPC861 99835022K	

PC EVO 126 - 166



ST 70 Torch PC 63 · 75
PT 100 Torch - PC 103
PT 100 Torch - PC 123



OPCIONAL Torch wrap
04600396
04600397

El Plasma fabricado con tecnología inverter garantiza un corte por Plasma-aire preciso y limpio. De manejo muy sencillo, resulta ser apto para todos los trabajos de corte de alta velocidad en chapas finas. El panel frontal se presenta muy sencillo y de aprendizaje inmediato. Lleva regulación de la corriente de corte y los indicadores de todas las protecciones de seguridad.



	PC EVO 126		PC EVO 166
	PH 125 · Easy Fit 6pin		PH 160 · Easy Fit 6pin
	(3ph) 230V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 50%	14 KVA	14 KVA	22 KVA
Max input current	49 A	27 A	27 A
U _o	290 V	290 V	360 V
Range	20 ÷ 100 A	20 ÷ 100 A	20 ÷ 160 A
Cutting current	60% 100 A	80% 100 A	60% 160 A / 100% 120 A
25cm/min	35 mm		45 mm
Max	40 mm		50 mm
Severance	50 mm		65 mm
Air pressure	6 bar		6 bar
Air capacity	285 l/min		400 l/min
Insulation	H		H
Protec. Degree	IP22S		IP22S
(LxWxH)	600X255X480 mm		790x380x620 mm
(LxWxH)	750X400X515 mm		815x390x630 mm
box/net	44,4 / 42,4 kg		55,0 / 52,0 kg
Code	BAJO DEMANDA	HPC1261 99835023K	HPC1661 99835024K

PLASMA X553N - X753N - X953N



Serie de generadores para corte Plasma-aire comprimido. Llevan dos distintos sistemas de seguridad: presostato de aire y termóstato de temperatura. Permiten cortar y taladrar con rapidez, sin deformar la chapa, incluso pintada, de acero carbono, inoxidable y galvanizadas, de aluminio, cobre, latón. Indicados para trabajos en carrocería ligera y pesada, mantenimiento, astilleros y para trabajo de metales en general.



	PLASMA X553N	PLASMA X753N	PLASMA X953N
	S105		
	230/400V 50/60Hz	[3ph] 230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	9 KVA	12 KVA	14 KVA
Max abs. current	36 - 21 A	47 - 27 A	60 - 35 A
U _o	270 V	270 V	280 V
Cutting current	40% 50 A	40% 70 A	40% 90 A
Adjust. pos.	2	2	3
	20 mm	25 mm	30 mm
	15 cm/min	20 25 cm/min	25 cm/min
Air pressure	4,8 - 5 bar	4,8 - 5 bar	4,8 - 5 bar
Air capacity	160 l/min	180 l/min	210 l/min
Insulation	H	H	H
Protoc. Degree	IP21S	IP21S	IP21S
 (LxWxH)	580x456x710 mm	580x456x710 mm	680x456x790 mm
 (LxWxH)	690x350x665 mm	690x350x665 mm	805x390x725 mm
 box/net	62 kg	81 / 79,3 kg	114,5 kg
Code	HPX5531 99610044	HPX7531 99610045	HPC9531 99610046

DIGICUT X45



OPCIONAL
Moisture separator
22905092



LT 150 Torch

	DIGICUT X45
	LT 150
	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power	25 KVA
U ₀	83 ÷ 230 A - 48 ÷ 400 A
Range	280 V
Cutting current	40% 150 A - 100% 95 A
Adjust. pos.	20 ÷ 160
 25cm/min	40 mm
 Max	45 mm
Air pressure	4,8 - 6,5 bar
Air capacity	250 l/min
Insulation	H
Protec. Degree	IP23S
 (LxWxH)	710x551x865 mm
 (LxWxH)	1000x460x920 mm
 box/net	194,4 / 184,8 kg
Code	HPX451 99610056

Equipo de corte por plasma-aire comprimido con control electrónico de la corriente de corte. Panel frontal completo con signalaciones luminosas por LEDs de: alimentación, intervención de la protección térmica, de baja presión y del correcto funcionamiento del ciclo de corte. Este generador resulta ser apto para cortar y taladrar cualquier tipo de metal, por medio de una corriente que es independiente de las variaciones de tensión la red y de la distancia entre la antorcha y la pieza. Todo esto permite la reducción de la potencia absorbida y un ahorro sensible en recambios de la antorcha. Este equipo puede ser conectado a una mesa de corte de control numérico (pantógrafo).



OPTIONAL KIT
code 99900113



SPOT CAR 4000 - 5000



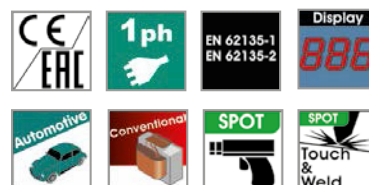
INCLUIDO



OPCIONAL
Trolley
HSAC07 99900194



Spotter multifuncion para la reparación de carrocerías. Controlo por microprocesor con programas sinergicos para la soldadura de arandelas, remaches, hilo ondulado, función calienta chapas. Se puede empezar el ciclo de soldadura por contacto o manualmente. Está equipada con pistola, cable de masa y accesorios: martillo extractor, 10 arandelas 3 puntas, cabezal para arandelas 3 puntas y electrodo de carbón.



	SPOT CAR 4000	SPOT CAR 5000
	(1 ph) 230V 50/60Hz	(1 ph) 400V 50/60Hz
Power 50%	2,5 KVA	6 KVA
Max peak power	13 KVA	13 KVA
Delayed Fuse	T16 A	T20 A
U _o	8 V	7,5 V
Amp. Out	2850(2%) A	3600(3,5%) A
Amp out Max	3200 A	5000 A
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
(LxWxH)	345x250x280 mm	
(LxWxH)	400x560x410 mm	
box/net	23,8 / 23,3 Kg	31,6 / 30,6 Kg
Code	HS4000 99500028	HS5000 99500029

SPOT CAR ALU - SPOT CAR ALU 66



INCLUIDO SPOT CAR ALU



INCLUIDO SPOT CAR ALU 66



OPCIONAL

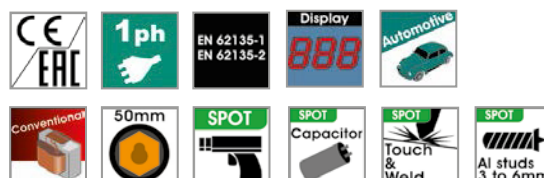


Trolley
HR99900194



Pull System
HR99920141

Spot Car Alu es una soldadora a descarga de condensadores para soldar esparragos desde M3 a M8. Especialmente adecuada para reparar cuerpos de coches de aluminio. Controlada por microprocesador. Está equipada con un sistema de seguridad avanzado que permite la descarga del condensador sólo al entrar en contacto con la pieza.



	SPOT CAR ALU	SPOT CAR ALU 66
	(1 ph) 230V 50/60Hz	
Fuse	T10 A	
V _o	12 V	
C	33000 μ F	66000 μ F
E	650 Joule Max	1500 Joule Max
T _s	1 ms	1,5 ms
$\varnothing$ 	3 - 6 mm	3 - 8 mm
 (LxWxH)	345x250x280 mm	
 (LxWxH)	400x560x410 mm	
 box/net	16,2 / 15,1 Kg	19 / 17,9 Kg
Code	HSA33 99500027	HSA66 99500023

SPOTWELD 21 - 22E



Máquina de soldar por resistencia portátil, para conectar directamente el enchufe de la red con toma de tierra. Apta para operar en posiciones difíciles, la SPOT WELD se presenta en dos modelos. En el primero, el tiempo de soldadura se controla manualmente por el operador, mientras en el segundo la regulación del tiempo de soldadura se hace pormedio de un control electrónico. La seguridad del operador está garantizada por el gran aislamiento del transformador. Los puntos fuerza de la serie SPOT WELD son el uso sencillo y mínimo coste de ejercicio.



	SPOTWELD 21	SPOTWELD 22E
	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz
Delayed Fuse	16 A	25 A
Power 50%	1,2 KW	2,3 KW
Spot current	3800 [1,5%] Max A	6300 [1,5%] Max A
 Max.	1 + 1 / Ø 6 + 6 mm	2 + 2 / Ø 6 + 6 mm
Spots/Thickness	300 / 1 + 1 N°/mm	300 / 1 + 1 N°/mm
U ₀ Max.	2 V	2,5 V
Power Max.	6 KW	13 KW
 (LxWxH)	100x440x185 mm	100x440x185 mm
 (LxWxH)	165x455x340 mm	165x455x340 mm
 box/net	11 / 10,6 kg	11,4 / 11,1 kg
Code	HS21 99500030	HS22 99500022

HELVI WATER COOLER UNITS



Trolley adecuada
MAC06 99900201
HMAC03 99900187

CÓDIGO	VOLTAJE ENTRADA	PRODUC. ADECUADOS
HMRV	230V 50/60 Hz	Unimig, Unistar, Silvermig

CÓDIGO	VOLTAJE ENTRADA	PRODUC. ADECUADOS
HMR99490023 HD	230/400/440V 50/60 Hz	Maxitech y Multitech para alargos de mucha longitud
HMR99490024 XL	230/400/440V 50/60 Hz	Compact 360 AC/DC, Compact 415HF - 420 HF/c Maxitech y Multitech



Ahora con válvula de purga



Ahora con válvula de purga



Trolley adecuada
99900160 - 99900171



CÓDIGO	VOLTAJE DE ENTRADA	PRODUCTOS ADECUADOS
HMRH	400V 50/60 Hz	Unimig, Unistar, Silvermig, TP 270

CÓDIGO	VOLTAJE DE ENTRADA	PRODUCTOS ADECUADOS
HTRS240	230V 50/60 Hz	Fox 180, TP 185, TP 210 TP 220, Compact 220 AC/DC
HTRS	400V 50/60 Hz	Compact 305HF, 415 HF, 420HF/C, 360 AC/DC, TP 270

HELVI TROLLEY



CÓDIGO

HSAC07

PRODUCTOS ADECUADOS

Digicar 600
Autostar 300-500



CÓDIGO

HMAC01

PRODUCTOS ADECUADOS

Compact 400, 400C, 415HF,
420HF/C, 360AC/DC
(solo con Cooler Unit Smart
HTRS Y HTRS240)



CÓDIGO

99900154

PRODUCTOS ADECUADOS

Panther Series, Fox Series,
Tp 210 - 220, Compact 220
AC/DC - 305 HF, Lion 300c



CÓDIGO

HSAC08

PRODUCTOS ADECUADOS

Spotcar 4000 - 5000
Spotcar Alu 33 - 66



CÓDIGO

HMAC05

PRODUCTOS ADECUADOS

Compact 220AC/DC, 300, 300C, 305HF,
400, 400C, 415HF, 420HF/C, Lion 300c
(solo con Cooler Unit Smart 99490021/22)

HMAC10

Fox Series, Tp 210 - 220



CÓDIGO

HMAC03

PRODUCTOS ADECUADOS

Compact 415HF - 420 HF/C, 360 AC/DC (solo con
Cooler Unit HD 99490020) Multitech y Maxitech

HMAC06

Carro Alta calidad para
Maxitech 386 · 506 · 676

ERGUS

INVERTERS



ADV SERIES



INVERT 140/40 SL G-PROT

EIA14010

INVERT 170/35 SL G-PROT

EIA17010

CE



140/40 ADV



170/35 ADV



140/40 ADV
441320
170/35 ADV
44232035



140/40 ADV
441323
170/35 ADV
44232335



140/40 ADV
EIA14013
170/35 ADV
EIA17013



140/40 ADV-170/35 ADV
217V104B - 217V108B
170/35 ADV
226V104B - 226V108B



760AR40



783BARC



GBT



Inverter indicado tanto para la soldadura con electrodos recubiertos, rutilo, básico e inoxidable(pudiendo soldar electrodos de 4mm), como para la soldadura TIG con cebado LIFT(con interruptor TIG y MMA). El particular estudio en el diseño del equipo, ha permitido la reducción de la dimensión y el peso, sin perjudicar la fiabilidad y las prestaciones,

siendo de esta forma robusto y práctico. Hemos conseguido que este generador sea clasificado en todo y por todo como inverter profesional. Provisto de protector de tensión (permitiendo soldar con grupos electrógenos), correa, marco de protección y chasis reforzado, gracias a su volumen, se presta a un fácil transporte.



CICLO DE TRABAJO		
	INVERT 140/40	INVERT 170/35
Ciclo de Trabajo TIG DC	140 A - 50%	170 A - 45%
Corriente al 100%	100 A	130 A
Ciclo de trabajo electrodo	140 A - 40%	170 A - 35%
Corriente al 100%	90 A	115 A

REGULACIÓN		
	INVERT 140/40	INVERT 170/35
Campo de regulación en electrodo	5 - 140 A	5 - 170 A
Campo de regulación en TIG DC	5 - 140 A	5 - 170 A
Hot start	Automatic	
Arc force	Automatic	
Anti pegado	Automatic	
Tipo de encendido TIG DC	LIFT ARC	

INVERTER		
	INVERT 140/40	INVERT 170/35
Tensión de alimentación	230V ±10%	
Frecuencia	50/60Hz	
Tensión en vacío	95 V	
Potencia nominal en electrodo 100%	2,6 KW	3,6 KW
Potencia nominal en TIG 100%	1,7 KW	2,5 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 - 25,6 V	20,2 - 26,8 V
Tensión de arco TIG	10,2 - 15,6 V	10,2 - 16,8 V
Corriente Máx absorbida	23 A	29 A
Fusible de protección	time lag16 A retardado	
Factor de potencia	0,85	
Grado de protección	IP 21 S	IP 23 S
Clase de aislamiento	F	F
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C	
Dimensiones (mm)	250x130x220	285x155x220
Peso (Kg)	5,25	6,05

INDUSTRIE SERIES

C 201 CDi LONG ARC

EIC20110



CE



44232035



442 323



226VI04B 4 MTS
226VI08B



EIC20113



760AR40



760AR25C



783BARC



ERACCODI
5mt 5

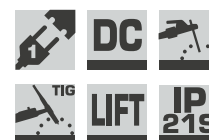


9MS301XB



ERACCOPE801
mt 8

Inverter de tecnología digital controlado por microprocesador, pensado para la soldadura de ELECTRODOS CELULÓSICOS, rutilos, básicos e inoxidable (sueda con electrodos de hasta 5 mm). Además con capacidad para la soldadura TIG mediante cebado LIFT, (un sistema que permite trabajar en TIG con cebado a contacto, evitando depósitos de tungsteno en la pieza a soldar).



CICLO DE TRABAJO	
Ciclo de Trabajo TIG DC	200 A – 40%
Corriente al 100%	140 A
Ciclo de trabajo electrodo	200 A – 35%
Corriente al 100%	130 A

REGULACIÓN	
Campo de regulación en electrodo	5 – 200 A
Campo de regulación en TIG DC	5 – 200 A
Hot start	Automatic
Arc force	on-off option
Anti pegado	Automatic
Tipo de encendido TIG DC	LIFT ARC
Pulser*	Sí
Frecuencia Pulser*	3 OR 175 Hz
Ciclo activo pulser*	50%

INVERTER	
Tensión de alimentación	230V ±10%
Frecuencia	50/60Hz
Tensión en vacío	85 V
Potencia nominal en electrodo 100%	4,1 KW
Potencia nominal en TIG 100%	2,7 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 – 28,0 V
Tensión de arco TIG	10,2 – 18,0 V
Corriente Máx absorbida	36 A
Fusible de protección	time lag20 A ritardato
Factor de potencia	0,85
Grado de protección	IP 21 S
Clase de aislamiento	F
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C
Dimensiones (mm)	385x180x220
Peso (Kg)	9,25

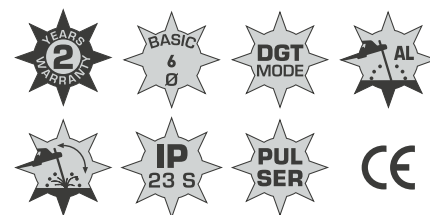
INDUSTRIE SERIES

E 250 DCi - CDi

EIE25000

E 320 DCi - CDi

EIE32000



E 250 DCi-CDi



E 320 DCi-CDi



443320



443323



226VI04B 4 MTS
226VI08B 8 MTS



760AR40



760AR25C



783BARC



ERACCDI5
mt 5



ERC01



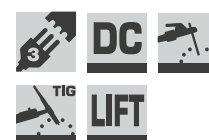
9MS301XB



ERACCOPE801
mt 8

Inverter de tecnología digital controlado por microprocesador, pensado para la soldadura de electrodos celulósicos rutilos, básicos e inoxidable (permite soldar con electrodos de hasta 6,0 mm). Además con capacidad para la soldadura TIG mediante cebado LIFT, un sistema que permite

trabajar en TIG con cebado a contacto, evitando depósitos de tungsteno en la pieza a soldar. Aptos para utilizarse en situaciones extremas, gracias a sus prestaciones sumamente profesionales (Factor de servicio 60%) satisfaciendo completamente cada exigencia laboral.



	CICLO DE TRABAJO	
	E 250	E 320
Ciclo de Trabajo TIG DC	250 A - 70%	320 A - 70%
Corriente al 100%	210 A	265 A
Ciclo de trabajo electrodo	250 A - 60%	320 A - 60%
Corriente al 100%	195 A	245 A

	REGULACIÓN	
	E 250	E 320
Campo de regulación en electrodo	5 - 250 A	5 - 320 A
Campo de regulación en TIG DC	5 - 250 A	5 - 320 A
Hot start	Automatic	
Arc force	on-off option	
Anti pegado	Automatic	
Tipo de encendido TIG DC	HF/LIFT ARC	
Pulser*	SÍ	
Frecuencia Pulser*	3 OR 175 Hz	
Ciclo activo pulser*	50%	

*Sólo CDi

	INVERTER	
	E 250	E 320
Tensión de alimentación	3x400V-10+15%	
Frecuencia	50/60Hz	
Tensión en vacío	75 V/105 V	
Potencia nominal en electrodo 100%	6,8 KW	9,1 KW
Potencia nominal en TIG 100%	4,8 KW	6,8 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 - 30,0 V	20,2 - 32,8 V
Tensión de arco TIG	10,2 - 20,0 V	10,2 - 22,8 V
Corriente Máx absorbida	16 A	22,5 A
Fusible de protección	16 A time lag	20 A time lag
Factor de potencia	0,85	0,85
Grado de protección	IP 23 S	IP 23 S
Clase de aislamiento	F	F
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C	-10°C+40°C
Dimensiones (mm)	400x180x225	420x180x265
Peso (Kg)	13,00	14,75

ADV SERIES - INDUSTRIE SERIES



DIGITIG 170/50 HF G-PROT

EWD17000

WIG 201 HF ADi

EWA20100

WIG 201 HF CDi

EWC20100



760AR40



760AR25C



783BARC



9MS301XB



44232035



44232335



DIGITIG 170/50
217EI04B35ER
217EI08B35ER



WIG 201
226EI04ER mt 4
226EI08ER mt 8



AC.CO.DI.5
mt 5



ERC01



ERACCOPE801
mt 8



ERACGBOX



ERC240

WIG 201 HF



DIGITIG 170/50



WIG 201

Inverter de tecnología digital controlada por microprocesador, ideal para la soldadura profesional en TIG DC con cebado HF, así como la soldadura con electrodos revestidos rutilos, básicos e inoxidables. Todas las funciones son ajustables fácilmente y con precisión, gracias al visualizador LCD retro-

iluminado, pudiendo memorizar programas de soldadura. El empleo de la tecnología inverter, además de mejorar los tiempos de respuesta y la calidad del procedimiento, consigue apropiarse de extrema compactibilidad y ligereza del equipo.



REGULACIÓN		
	DIGITIG 170/50	WIG 201 HF
Campo de regulación en electrodo	5 - 170 A	
Campo de regulación en TIG DC	5 - 170 A	5 - 200 A
Hot start	Automatic	
Arc force	on/off option	
Anti pegado	Automatic	
Tipo de encendido TIG DC	HF/LIFT ARC	
TIG control	2/4T - STEP	
Corriente de base	min. ÷ 80%	
Regulación del tiempo de ascenso	0-20sec	
Regulación del tiempo de bajada	0-20sec	
Regulación retardo gas	0-20sec	
Corriente final	min. ÷ 80%	
Pulser	SI	
Frecuencia Pulser	1-500 Hz / *1-400 Hz	
Ciclo activo pulser*	3	
Memorias*		
Bi-level*		

*Sólo CDi

CICLO DE TRABAJO		
	DIGITIG 170/50	WIG 201 HF
Ciclo de Trabajo TIG DC	170 A - 60%	200 A - 40%
Corriente al 100%	120 A	140 A
Ciclo de trabajo electrodo	170 A - 50%	170 A - 50%
Corriente al 100%	105 A	130 A

INVERTER		
	DIGITIG 170/50	WIG 201 HF
Tensión de alimentación	230V±10%	
Frecuencia	50/60Hz	
Tensión en vacío	100 V	85 V
Potencia nominal en electrodo 100%	3,5 KW	4,1 KW
Potencia nominal en TIG 100%	2,3 KW	2,7 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 - 26,8 V	20,2 - 26,8 V
Tensión de arco TIG	10,2 - 16,8 V	10,2 - 18,0 V
Corriente Máx absorbida	29 A	
Fusible de protección	time lag20 A retardato	
Factor de potencia	0,85	
Grado de protección	IP 23 S	
Clase de aislamiento	F	
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C	
Dimensiones (mm)	405x155x220	385x180x220
Peso (Kg)	8,80	10,25

INDUSTRIE SERIES

WIG 250 HF CDi

EWC2500

WIG 320 HF CDi

EWC3200



WIG 250 HF

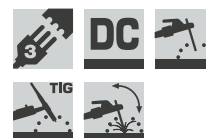


WIG 320 HF



Inverter de tecnología digital controlada por microprocesador, ideal para la soldadura profesional en TIG DC con cebado HF, así como la soldadura con electrodos revestidos rutilos, básicos e inoxidables. Todas las funciones son ajustables fácilmente y con precisión, gracias

al visualizador LCD retro-iluminado, pudiendo memorizar programas de soldadura. El empleo de la tecnología inverter, además de mejorar los tiempos de respuesta y la calidad del procedimiento, consigue apropiarse de extrema compatibilidad y ligereza del equipo.



REGULACIÓN		
	WIG 250 HF	WIG 320 HF
Campo de regulación en electrodo	5 – 250 A	5 – 320 A
Campo de regulación en TIG DC	5 – 250 A	5 – 320 A
Hot start	Automatic	
Arc force	on/off option	
Anti pegado	Automatic	
Tipo de encendido TIG DC	HF/LIFT ARC	
TIG control	2/4 T - STEP	
Corriente de base	min. ÷ 80%	
Regulación del tiempo de ascenso	0-20sec	
Regulación del tiempo de bajada	0-20sec	
Regulación retardo gas	0-20sec	
Corriente final	min. ÷ 80%	
Pulser	SI	
Frecuencia Pulser	1-500 Hz / *1-400 Hz	
Ciclo activo pulser*	10 - 90%	
Memorias*	18	
Bi-level*	SI	

*Sólo CDi

CICLO DE TRABAJO		
	WIG 250 HF	WIG 320 HF
Ciclo de Trabajo TIG DC	250 A – 70%	320 A – 70%
Corriente al 100%	210 A	265 A
Ciclo de trabajo electrodo	250 A – 60%	320 A – 60%
Corriente al 100%	195 A	245 A

INVERTER		
	WIG 250 HF	WIG 320 HF
Tensión de alimentación	3x400V-10+15%	
Frecuencia	50/60Hz	
Tensión en vacío	85 V	
Potencia nominal en electrodo 100%	6,8 KW	9,1 KW
Potencia nominal en TIG 100%	4,8 KW	6,8 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 – 30,0 V	20,2 – 32,8 V
Tensión de arco TIG	10,2 – 20,0 V	10,2 – 22,8 V
Corriente Máx absorbida	16 A	22,5 A
Fusible de protección	time lag16 A ritardato	time lag20 A ritardato
Factor de potencia	0,85	
Grado de protección	IP 23 S	
Clase de aislamiento	F	
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C	
Dimensiones (mm)	400x180x225	420x180x265
Peso (Kg)	15,50	16,80

INDUSTRIE SERIES



WIG 200 HF AC/DC

EAD20000

WIG 200 HF AC/DC CDi

EAC20000

WIG 350 HF AC/DC

ED35000

WIG 350 HF AC/DC CDi

EAC35000



WIG 200 HF



WIG 200 HF

ERACGB0X



WIG 350 HF



WIG 200 HF
44232035
WIG 350 HF
443330



WIG 200 HF
44232335
WIG 350 HF
443323



226EI04ER
mt 4
226EI08ER
mt 8



218EI04ER
218EI04ER
mt 4
mt 8



760AR40



760AR25C



783BARC



ERACCDI5
5 MT



ERACOPU5
5 MT



9MS301XB



AC.CAR.
SIN1



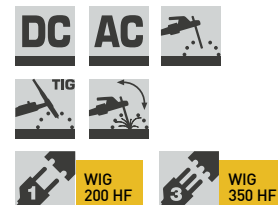
ERACOPF81
mt 8



WIG 200 HF
ER240
WIG 350 HF
ERC400

Inverter de tecnología digital controlada por microprocesador. Es un inverter ACDC diseñado expresamente para la soldadura TIG con cebado HF, sea en corriente continua como en corriente alterna, además de la soldadura con electrodos revestidos rutilo, básicos e inoxidables. Todas las funciones son fácilmente ajustables y con precisión, gracias al visualizador LCD retro- iluminado.

Además es posible insertar la pulsación de la corriente con una frecuencia variable entre 1 a 350 Hz en DC y automático en AC gracias a su onda cuadrada garantiza el mejor control del baño de soldadura. Esto permite un mejor control del baño en algunas condiciones operativas pudiendo memorizar hasta 50 programas diferentes



REGULACIÓN		
	WIG 200 HF	WIG 350 HF
Campo de regulación en electrodo	5 – 160 A	5 – 350 A
Hot start	Ajustable	
Arc force	Automatic /0-100%*	
Anti pegado	Automatic	
Campo de regulación en TIG	5 – 200 A	5 – 350 A
TIG control	2/4 T - STEP	
Pre gas	0-30sec	
Regulación retardo gas	0-20sec /0-30sec*	
Corriente de base	Ajustable min. ÷ 100%	Ajustable
Corriente final	min. ÷ 100%	
Tipo de encendido TIG	HF/LIFT ARC	
Regulación del tiempo de ascenso	0-20sec	
Regulación del tiempo de bajada	0-10sec /0-20sec*	
AC Frequency	80-200 Hz/10-250 Hz*	
AC Balance	Ajustable 30% - 95%	
Pulser	SI	
Corriente máxima de la pulsación	5 - 200 A	5 - 350 A
Corriente mínima de la pulsación	5 - 200 A	5 - 350 A
Pulser DC Frequency	1-350 Hz	
Pulser AC Frequency	Automatic	
Pulser DC Balance	10% - 90%	
Pulser AC Balance	Automatic	
Memorias	50	

*Sólo CDi

CICLO DE TRABAJO		
	WIG 200 HF	WIG 350 HF
Ciclo de Trabajo TIG DC	200 A – 40%	350 A – 70%
Corriente al 100%	140 A	290 A
Ciclo de Trabajo TIG AC	200 A – 40%	350 A – 70%
Corriente al 100%	140 A	290 A
Ciclo de trabajo electrodo	160 A – 60%	350 A – 60%
Corriente al 100%	130 A	270 A

INVERTER		
	WIG 200 HF	WIG 350 HF
Tensión de alimentación	230V ±10%	3X400V-10+15%
Frecuencia	50/60Hz	
Tensión en vacío	95 V	
Potencia nominal en electrodo 100%	4,1 KW	10,5 KW
Potencia nominal en TIG 100%	2,8 KW	7,8 KW
Potencia nominal en TIG AC 100	2,8 KW	7,8 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 – 26,4 V	20,2 – 34 V
Tensión de arco TIG	10,2 – 18,0 V	10,2 – 24 V
Corriente Máx absorbida	27 A	25 A
Fusible de protección	time lag20 A ritardato	
Factor de potencia	0,85	
Grado de protección	IP 23 S	
Clase de aislamiento	F	
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C	
Dimensiones (mm)	430x235x375 425x230x415*	430x235x485 425x230x415*
Peso (Kg)	17,15	23,80/20,50*

INDUSTRIE SERIES



MET 190 DCi ELECTRONIC CHOKE

EMD19010

MET 220 DCi ELECTRONIC CHOKE

EMD22010

MET 220 DCi SYNERGIC ELECTRONIC CHOKE

EMS22010



MET 190 DCi



MET 220 DCi
MET 220 DCi



MET 220 DCi



44232335
mm² 25



217VI04B35
217VI08B35



226VI04B mt 4
226VI08B mt 8



44232035



1GN25104



760AR40



760AR25C



783BARC



783BC15C



9MS301XB



ERACCODI5
mt 5



ERACCOPI5
mt 5



ERC01



ERACCOPE801
mt 8



ERACGBOX

Inverters multifunción monofásico de altísimo factor de servicio que permite, gracias a peso y espacio reducido, de explotar los notables recursos de un sistema capaz de cumplir todos los procedimientos de soldadura tanto en MIG con hilo animado (con Gas y tubular sin Gas con bobinas de 2'5, 5 y 15 kg), MMA electrodo y TIG con cebado LIFT. La elevada velocidad de respuesta del

inverter permite obrar de modo excelente con los tres procedimientos, controlándolos electrónicamente en cada instante y permitiendo una excelente estabilidad del arco, un cebado siempre seguro y, en el procedimiento MIG, una soldadura sin proyecciones. En modelo 220 DCi permite facilidad de manejo gracias a su sinergia y pantalla de led.



CICLO DE TRABAJO			
	MET 190 DCi	MET 220 DCi	MET 220 DCi
Ciclo de Trabajo MIG	170 A – 50%	200 A – 35%	
MIG output at 100% duty cycle	125 A	130 A	
Ciclo de Trabajo TIG DC	170 A – 60%	200 A – 40%	
Corriente al 100%	130 A	140 A	
Ciclo de trabajo electrodo	170 A – 50%	200 A – 35%	
Corriente al 100%	125 A	130 A	

REGULACIÓN			
	MET 190 DCi	MET 220 DCi	MET 220 DCi
Campo de regulación en electrodo	5 – 170 A	5 – 200 A	
Campo de regulación en TIG DC	5 – 170 A	5 – 200 A	
Campo de regulación en MIG	15 – 170 A	15 – 200 A	
Hot start		Automatic	
Arc force		Automatic	
Electronic choke		Ajustable	
Anti pegado		Automatic	
Tipo de encendido TIG DC		LIFT	
Tipo de encendido MIG		2/4 STEP	
Cambio de polaridad MIG		SI	
Start MIG			SI
Memoria programa			50
Alimentador de alambre de 4 ruedas dentadas			SI
BACK MIG			SI
SYNERGIC ARC MIG			SI
SPOT MIG			SI

INVERTER			
	MET 190 DCi	MET 220 DCi	MET 220 DCi
Tensión de alimentación	230V±10%		
Frecuencia	50/60Hz		
Tensión en vacío	72 V		58 V
Potencia nominal en electrodo 100%	3,9 KW	4,1 KW	
Potencia nominal en TIG 100%	2,5 KW	2,7 KW	
Potencia nominal en MIG 100%	3,2 KW	3,3 KW	
Tensión de arco electrodo	20,2 – 26,8 V	20,2 – 28,0 V	
Tensión de arco TIG	10,2 – 16,8 V	10,2 – 18,0 V	
Tensión de arco MIG	15,0 – 22,5 V	15,0 – 24,0 V	
Corriente Máx absorbida	29 A		36 A
Fusible de protección	time lag16 A ritardato	time lag20 A ritardato	
Factor de potencia	0,85		
Grado de protección	IP 23 S		
Clase de aislamiento	F		
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C		
Dimensiones (mm)	520x200x370	520x200x370	
Peso (Kg)	17,50	18,50	

ALAMBRE Ø	
Acero (mm)	0,6 - 0,8 - 1,0
Aluminio (mm)	1,0 - 1,2
Tubular (mm)	0,9 a/to 1,2
CU SI (mm)	0,8 - 1,0

INDUSTRIE SERIES



MET 270 DCi ELECTRONIC CHOKE

EMD27000

MET 400 DCi ELECTRONIC CHOKE

EMD40000



445320



4453323



226VI04B 4MTS
226VI08B 8 MTS



1GN36104



1GN05104



760AR40



760AR40 C



ERC01



9MS301XB



ERC400

Inverters multifunción trifásico de altísimo factor de servicio que permite, gracias a peso y espacio reducido, de explotar los notables recursos de un sistema capaz de cumplir todos los procedimientos de soldadura tanto en MIG con hilo animado (con Gas y tubular sin Gas con bobinas de 2'5, 5 y 15 kg), MMA electrodo y TIG con cebado LIFT. La elevada velocidad

de respuesta del inverter permite obrar de modo excelente con los tres procedimientos, controlándolos electrónicamente en cada instante y permitiendo una excelente estabilidad del arco, un cebado siempre seguro y, en el procedimiento MIG, una soldadura sin proyecciones.



CICLO DE TRABAJO		
	MET 270	MET 400
Ciclo de Trabajo MIG	250 A – 50%	380 A – 30%
MIG output at 100% duty cycle	180 A	230 A
Ciclo de Trabajo TIG DC	250 A – 70%	320 A – 60%
Corriente al 100%	210 A	260 A
Ciclo de trabajo electrodo	250 A – 60%	320 A – 40%
Corriente al 100%	195 A	230 A

REGULACIÓN		
	MET 270	MET 400
Campo de regulación en electrodo	5 – 250 A	5 – 320 A
Campo de regulación en TIG DC	5 – 250 A	5 – 320 A
Campo de regulación en MIG	15 – 270 A	15 – 400 A
Hot start	Automatic	
Arc force	Automatic	
Electronic choke	Ajustable	
Anti pegado	Automatic	
Tipo de encendido TIG DC	LIFT	

INVERTER		
	MET 270	MET 400
Tensión de alimentación	3x400V-10+15%	
Frecuencia	50/60Hz	
Tensión en vacío	72 V	
Potencia nominal en electrodo 100%	6,8 KW	8,3 KW
Potencia nominal en TIG 100%	4,8 KW	6,6 KW
Potencia nominal en MIG 100%	5,4 KW	7,3 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 – 30,0 V	20,2 – 32,8 V
Tensión de arco TIG	10,2 – 20,0 V	10,2 – 22,8 V
Tensión de arco MIG	15,0 – 28,5 V	15,0 – 33 V
Corriente Máx absorbida	16 A	27 A
Fusible de protección	time lag 16 A retardato time lag 20 A retardato	
Factor de potencia	0,85	
Grado de protección	IP 23 S	
Clase de aislamiento	F	
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C	
Dimensiones (mm)	760x475x228	
Peso (Kg)	24,50	

ADV SERIES - INDUSTRIE SERIES



TYPHOON BIFLUX 25/35 G-PROT

EP2501

CUTVERT 35/50

EP35501

PLASMA 404 DP

EP4001



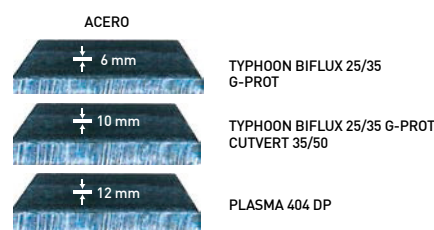
TYPHOON BIFLUX 25/35



CUTVERT 35/50



PLASMA 404 DP



TYPHOON BIFLUX 25/35 G-PROT

TYPHOON BIFLUX 25/35 G-PROT CUTVERT 35/50

PLASMA 404 DP



TYPHOON 25/35
PLASMA TORCH PT-
25C CONSUMABLES
CUTVERT 35/50
PLASMA TORCH PT-
40 CONSUMABLES



CSPR116
electrodo



CSPE110
difusor gas



CSPD11608
Buzza 0,8 mm



CSPC117
Portabuzza



ACCESORIOS
ERAC6BOX

PLASMA 404 DP
PLASMA TORCH
A51



CSPR0150
electrodo



CSPD015008
buzza 0,8 mm



CSPC0150
portabuzza



CSPR0151
electrodo



CSPD015108
Buzza 0,8 mm



CSPC0151
portabuzza

Generadores de corte monofásicos. Cortan todo tipo de materiales metálicos (acero carbono, inoxidable y galvanizados, de aluminio, cobre, latón). Indicado para trabajos en carrocería ligera y carpintería metálica. Ideal para el montaje al tener un mínimo peso y tamaño. Permiten cortar y taladrar con rapidez,

no deforma la chapa, incluso pintada. El generador 404 tiene arranque por HF y los modelo Cutvert 35 y Typhoon 25/35 sistema de antorcha neumática portátil para corte plasma-aire comprimido con COMPRESOR INCORPORADO. (Modelo Typhoon 25)



	CICLO DE TRABAJO			
	TYPHOON 25/35		CUTVERT 35/50	PLASMA 404 DP
	EXTERNO	BUILT-IN		
Ciclo de Trabajo plasma	35 A - 25%	25 A - 35%	35 A - 50%	40 A - 40%
Plasma output at 100% duty cycle	20 A	20 A	22 A	25 A

	REGULACIÓN			
	TYPHOON 25/35		CUTVERT 35/50	PLASMA 404 DP
	EXTERNO	BUILT-IN		
Campo de regulación en plasma	12 - 35 A	12 - 25 A	15 - 35 A	15 - 40 A
Tipo de encendido	PILOT ARC		PILOT ARC+HF	

	CORTE			
	TYPHOON 25/35		CUTVERT 35/50	PLASMA 404 DP
	EXTERNO	BUILT-IN		
Separación (mm)	12	10	12	14
Corte de calidad (mm)	10	6	10	12
Caudal de aire (lt/min)	-	-	max 100	max 120
Presión (bar)	-	-	3,5 - 4,0	5,0

INVERTER				
	TYPHOON 25/35		CUTVERT 35/50	PLASMA 404 DP
	EXTERNO	BUILT-IN		
Tensión de alimentación	230V±10%			
Frecuencia	50/60Hz			
Tensión en vacío	270 V			
Potencia nominal plasma 100%	2,2 KW	2,4 KW	2,4 KW	2,8 KW
Tensión de arco plasma	86 - 94 V	85 - 90 V	86 V – 94 V	86 V – 96 V
Corriente Máx absorbida	21 A	18 A	21 A	25 A
Fusible de protección	16 A		time lag16 A ritardato	
Factor de potencia	0,85			
Grado de protección	IP 23 S			
Clase de aislamiento	F			
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C			
Dimensiones (mm)	470x150x245		475x150x220	460x180x220
Peso (Kg)	10,00		8,00	12,10

INDUSTRIE SERIES



PLASMA 707 DP

EP7001

PLASMA 909 DP

EP9001

PLASMA 120 DP

EP12001



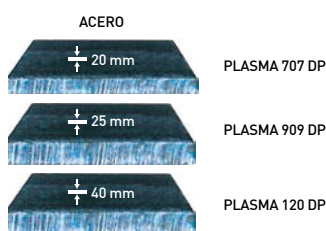
PLASMA 707 DP



PLASMA 909 DP



PLASMA 120 DP



PLASMA 707
PLASMA 909
KIT ANTORCHA
EUROLOCK PCH102



CS7062TLC
antorcha
completa
6MTS

CS98402EL
electrodo

CS87501EL
difusor aire

CS98406
buzza

CCS87500E
portabuzas

CS1952 patin
distanciador

PLASMA 120
KIT
ANTORCHA
EL120



CS7041C90
antorcha
completa
6MTS

CS7058
electrodo

CS7059
difusor aire

CS7170 buza

CS5157
portabuzza

CS1952 patin
distanciador

Generadores portátil trifásicos para corte plasma-aire comprimido utilizable en todo tipo de materiales metálicos (acero carbono, inoxidable y galvanizados, de aluminio, cobre, latón). Indicados para trabajos en

carrocería ligera y carpintería metálica. Ideal tanto taller como para montaje al tener un mínimo peso y tamaño pero con grandes capacidades de corte a pesar de sus dimensiones reducidas



CICLO DE TRABAJO			
	PLASMA 707	PLASMA 909	PLASMA 120
Ciclo de Trabajo plasma	70 A – 60%	90 A – 40%	120 A – 40%
Plasma output at 100% duty cycle	55 A	55 A	80 A

REGULACIÓN			
	PLASMA 707	PLASMA 909	PLASMA 120
Campo de regulación en plasma	26 – 70A	26 – 90 A	25 – 120 A
Tipo de encendido	PILOT ARC+HF		

REGULACIÓN			
	PLASMA 707	PLASMA 909	PLASMA 120
Separación (mm)	25	30	50
Corte de calidad (mm)	20	25	40
Caudal de aire (lt/min)	max 200	max 200	max 200
Presión (bar)	5,0	5,0	6,0

CICLO DE TRABAJO			
	PLASMA 707	PLASMA 909	PLASMA 120
Tensión de alimentación	3x400V-10+15%		
Frecuencia	50/60Hz		
Tensión en vacío	380 V	250 V	450 V
Potencia nominal plasma 100%	8,4 KW	8,4 KW	13,2 KW
Tensión de arco plasma	110 V – 128 V	110 V – 136 V	110 V – 148 V
Corriente Máx absorbida	19 A	26 A	38 A
Fusible de protección	time lag16 A retardado	time lag25 A retardado	time lag40 A retardado
Factor de potencia	0,85		
Grado de protección	IP 23 S		
Clase de aislamiento	F		
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C		
Dimensiones (mm)	470x180x225	420x180x270	610x230x460
Peso (Kg)	15,65 Kg	16,60 Kg	32,00 Kg